

Préparateurs d'eau chaude **VITOCELL** 





Les besoins en eau chaude sont très différents selon les ménages. Ils dépendent notamment du nombre d'habitants et de leurs préférences pour le bain ou la douche. Par exemple, le matin, lorsque trois membres d'une famille doivent partir en même temps au travail et à l'école, une grande quantité d'eau chaude doit être mise à disposition pour la douche dans un court délai.

De même, celui qui apprécie de prendre régulièrement des bains a besoin d'eau chaude en suffisance pour remplir sa baignoire. Enfin, le préparateur d'eau chaude doit fournir suffisamment d'eau lorsque p. ex. on tire de l'eau chaude en même temps à différents endroits d'une maison familiale.

Les préparateurs d'eau chaude Vitocell répondent à ces besoins à tout point de vue et satisfont également à des exigences élevées en termes d'équipement. Dans tous les cas, il est recommandé d'installer un dispositif solaire pour réaliser des économies d'énergie et chauffer l'eau gratuitement.

Un préparateur d'eau chaude adapté à chaque besoin

La gamme de préparateurs Vitocell contient le préparateur d'eau chaude adapté à vos exigences. Selon les besoins en eau chaude et les possibilités d'installation, optez pour un préparateur d'eau chaude vertical ou horizontal.

Un approvisionnement en eau potable hygiénique

La surface intérieure du préparateur d'eau chaude détermine le niveau hygiénique de la production d'eau chaude sanitaire. C'est pourquoi Viessmann mise sur deux concepts de qualité: l'émaillage Céraprotect pour une protection efficace et durable contre la corrosion dans la famille de produits Vitocell 100, et l'acier inoxydable pour une hygiène irréprochable dans la famille de produits Vitocell 300.

Les surfaces chauffantes des préparateurs d'eau chaude Vitocell descendent jusqu'au fond du préparateur. Elles chauffent ainsi la totalité de l'eau et exploitent le volume intégral du préparateur avec beaucoup d'efficacité.

Vitocell 300 en acier inoxydable

Le préparateur d'eau chaude Vitocell 300 en acier inoxydable résistant à la corrosion assure une hygiène irréprochable. Grâce à

ses propriétés hygiéniques exceptionnelles, l'acier inoxydable convient particulièrement aux cuisines, aux laboratoires, aux hôpitaux et aux industries agroalimentaires. En effet, la surface homogène de l'acier reste parfaitement hygiénique même après de longues années d'utilisation.

Vitocell 100 à émaillage Céraprotect

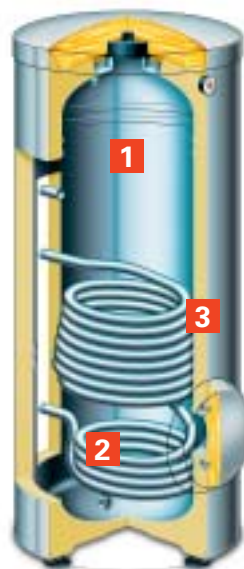
Le Vitocell 100 à émaillage Céraprotect répond à toutes les exigences de confort et d'économie pour la production d'eau chaude sanitaire et prend la position de tête des préparateurs d'eau chaude émaillés. De plus, l'émaillage Céraprotect et l'anode en magnésium assurent une protection efficace et durable du ballon contre la corrosion. Une anode permanente à courant imposé est également disponible en option (sur demande).

Profitez de ces avantages

- Vitocell 300 en acier inoxydable, contenu: 130 à 500 litres
- Préparateurs d'eau chaude (deux énergies et polyvalents) pour l'intégration d'installations solaires destinées à la production d'eau chaude sanitaire et au chauffage
- Vitocell 100 à émaillage Céraprotect, contenu: 80 à 1 000 litres
- Les surfaces chauffantes qui descendent jusqu'au fond garantissent le chauffage de la totalité de l'eau
- Faibles pertes calorifiques grâce à une isolation thermique extrêmement efficace.



Chaudière fioul à condensation Vitocell 300-C avec préparateur d'eau chaude horizontal Vitocell 300-H



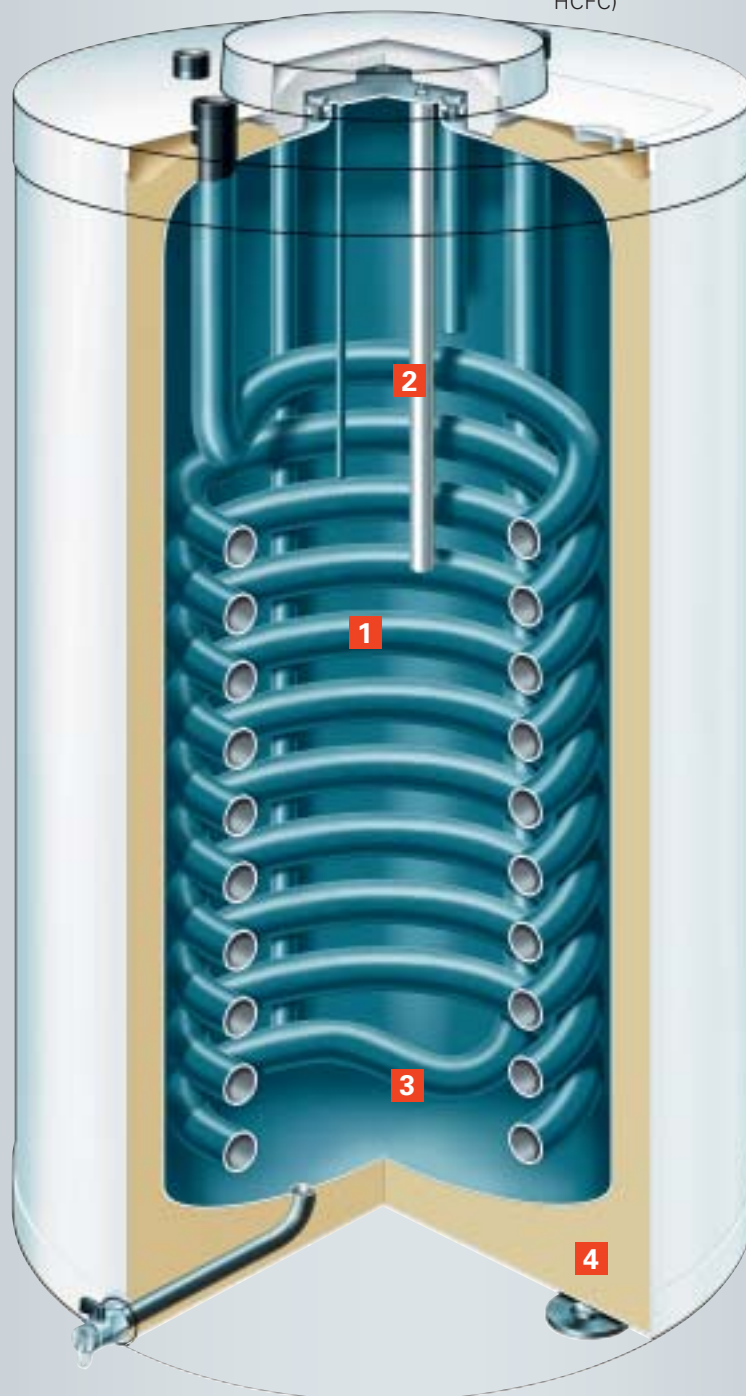
Vitocell 300

- 1 Vitocell 300 en acier inoxydable, contenu: 130 à 500 litres
- 2 Les surfaces chauffantes qui descendent jusqu'au fond garantissent le chauffage de la totalité de l'eau
- 3 Faibles pertes calorifiques grâce à une isolation thermique extrêmement efficace

Vitocell 100-W
Vitocell 300-W

Préparateurs d'eau chaude pour chaudières murales

- 1 Préparateur et serpentins de chauffage en acier, à émailage Céraprotect
- 2 Anode en magnésium ou à courant imposé
- 3 Chauffage de la totalité de l'eau au moyen de serpentins qui descendent jusqu'au fond du préparateur
- 4 Isolation thermique complète extrêmement efficace en mousse rigide de polyuréthane (sans HCFC)



Vitocell 100-W
(Type CUG)

**VITOCELL 100-W**

Capacité du préparateur	Litres	80			
Dimensions totales					
Longueur (profondeur)	mm	473			
Largeur	mm	500			
Hauteur	mm	850			
Poids total	kg	68			
Pression de service maxi côté primaire	bars	10			

**VITOCELL 100-W**

Capacité du préparateur	Litres	120	150		
Dimensions totales					
Largeur ø	mm	553	596		
Hauteur	mm	904	932		
Poids total	kg	72	85		
Pression de service maxi côté primaire	bars	10	10		

**VITOCELL 100-W**

Capacité du préparateur	Litres	160	200	300	300 ¹⁾	400 ¹⁾
Dimensions totales						
Largeur ø	mm	581	581	633	633	850
Profondeur	mm	608	608	705	705	918
Hauteur	mm	1189	1409	1746	1746	1629
Poids total	kg	86	97	151	160	167
Pression de service maxi côté primaire	bars	25	25	25	10	10

¹⁾ deux énergies

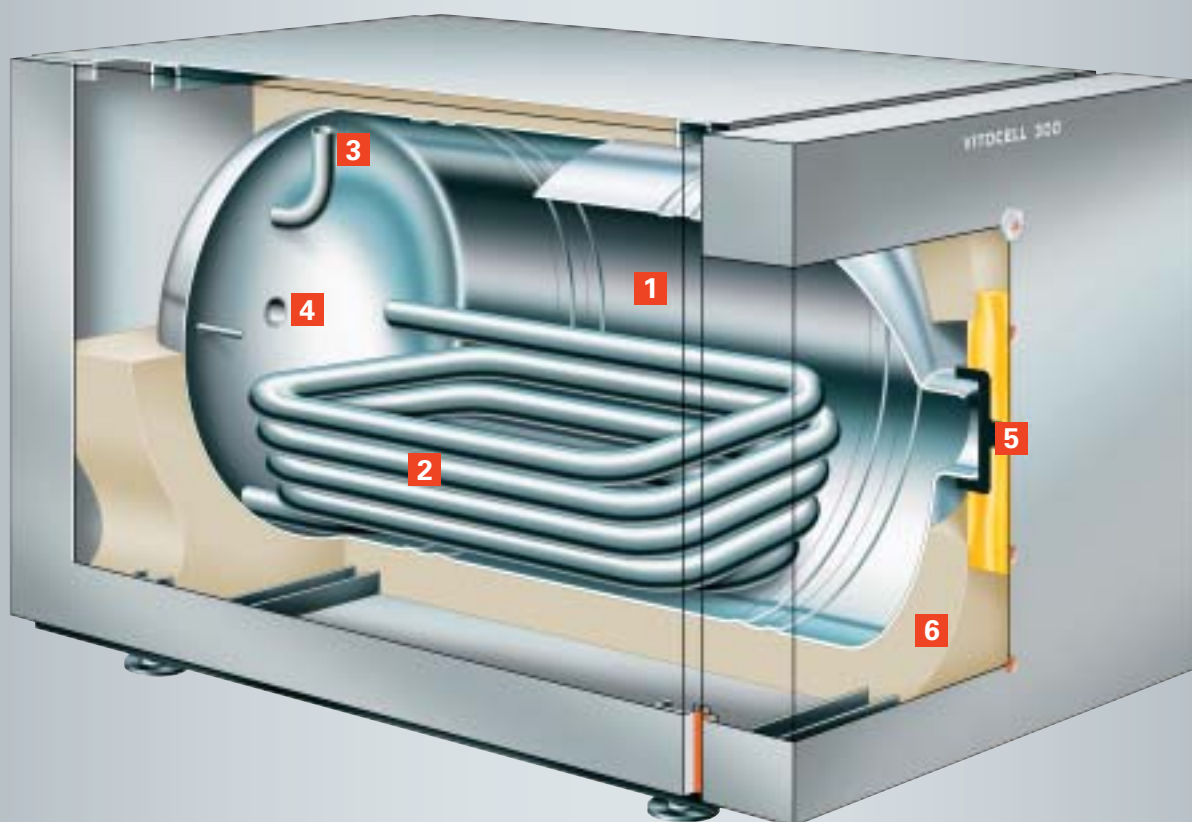
**VITOCELL 300-W**

Capacité du préparateur	Litres	160	200		
Dimensions totales					
Largeur ø	mm	633	633		
Profondeur	mm	667	667		
Hauteur	mm	1203	1423		
Poids total	kg	84	98		
Pression de service maxi côté primaire	bars	3	3		

Vitocell 100-H
Vitocell 300-H

Préparateurs d'eau chaude sanitaire (horizontaux)

- 1 Préparateur en acier inoxydable de haute qualité
- 2 Chauffage de la totalité de l'eau au moyen de serpentins qui descendent jusqu'au fond du préparateur en acier inoxydable
- 3 Raccordement d'eau chaude
- 4 Raccordement de circulation
- 5 Regard d'inspection et de nettoyage
- 6 Isolation thermique complète extrêmement efficace en mousse rigide de polyuréthane (sans HCFC)



Vitocell 300-H
(Type EHA)



VITOCELL 100-H

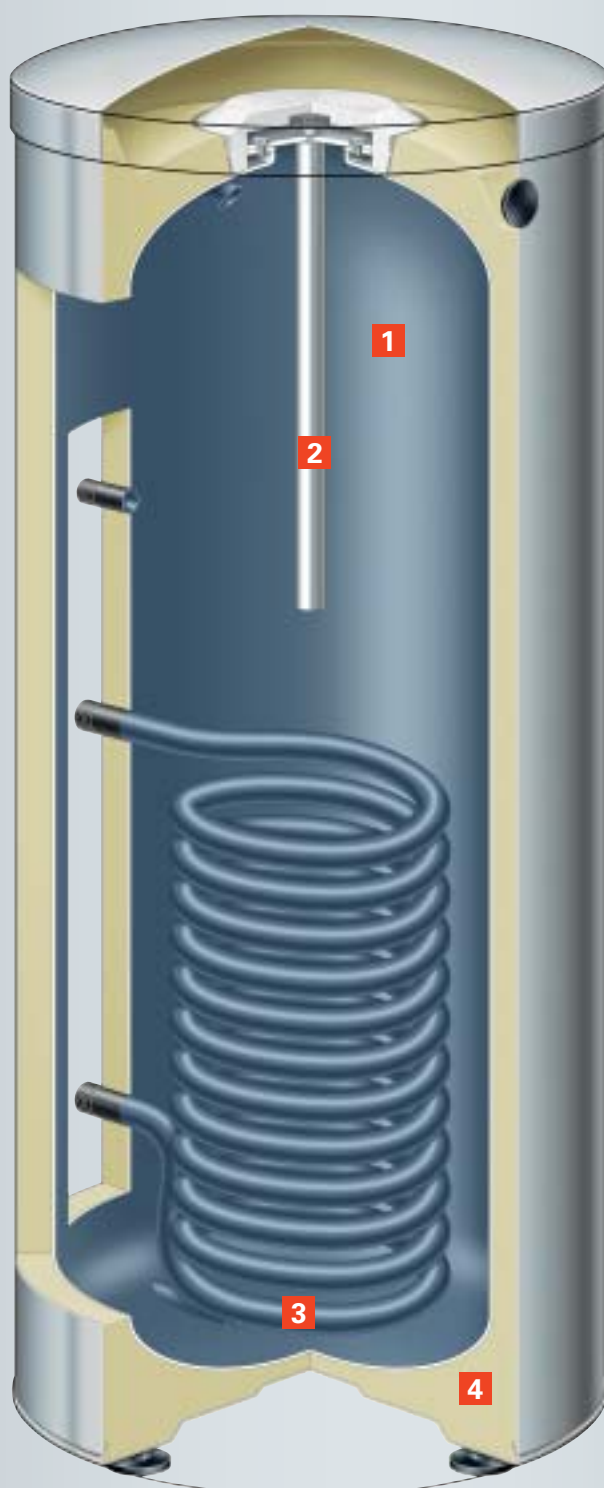
Capacité du préparateur	Litres	130	160	200
Dimensions totales				
Longueur	mm	907	1052	1216
Largeur	mm	640	640	640
Hauteur	mm	654	654	654
Poids total	kg	90	103	116
Pression de service maxi côté primaire	bars	10	10	10



VITOCELL 300-H

Capacité du préparateur	Litres	160	200	350	500
Dimensions totales					
Longueur	mm	1072	1236	1590	1654
Largeur	mm	640	640	830	910
Hauteur	mm	654	654	786	886
Poids total	kg	76	84	172	191
Pression de service maxi côté primaire	bars	25	25	25	25

Préparateurs d'eau chaude sanitaire (verticaux)



- 1 Préparateur et serpentin de chauffage en acier, à émailage Céraprotect
- 2 Anode en magnésium ou à courant imposé
- 3 Chauffage de la totalité de l'eau au moyen de serpentins qui descendent jusqu'au fond du préparateur
- 4 Isolation thermique complète extrêmement efficace en mousse rigide de polyuréthane (sans HCFC)

**VITOCCELL 100-V**

Capacité du préparateur	Litres	160	200	300
Dimensions totales				
Largeur ø	mm	581	581	633
Profondeur	mm	608	608	705
Hauteur	mm	1189	1409	1746
Poids total	kg	86	97	151
Pression de service maxi côté primaire	bars	25	25	25

**VITOCCELL 100-V**

Capacité du préparateur	Litres	390 ¹⁾	500	750	1000
Dimensions totales					
Largeur ø	mm	850	850	960	1060
Profondeur	mm	918	898	1046	1144
Hauteur	mm	1629	1955	2100	2160
Poids total	kg	190	181	295	367
Pression de service maxi côté primaire	bars	10	25	25	25

¹⁾ Utilisé avec les pompes à chaleur Vitocal

**VITOCCELL 300-V (à double enveloppe)**

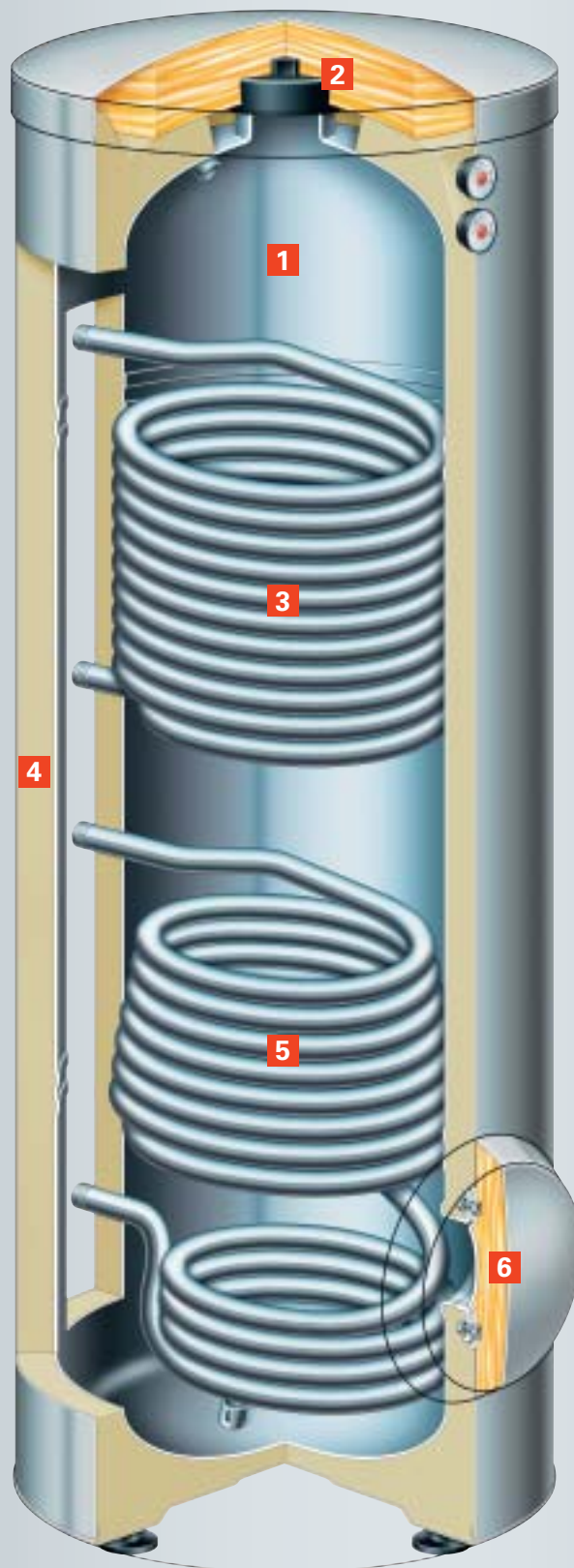
Capacité du préparateur	Litres	130	160	200
Dimensions totales				
Largeur ø	mm	633	633	633
Profondeur	mm	667	667	667
Hauteur	mm	1111	1203	1423
Poids total	kg	77	84	98
Pression de service maxi côté primaire	bars	3	3	3

**VITOCCELL 300-V**

Capacité du préparateur	Litres	200	300	500 ¹⁾
Dimensions totales				
Largeur ø	mm	581	633	923
Profondeur	mm	649	704	974
Hauteur	mm	1420	1779	1740
Poids total	kg	76	100	111
Pression de service maxi côté primaire	bars	25	25	25

¹⁾ Mousse rigide de polyuréthane ²⁾ Mousse souple de polyuréthane

Préparateurs d'eau chaude sanitaire (bivalent)



- 1 Préparateur en acier inoxydable
- 2 Trappe d'inspection et de nettoyage supérieur
- 3 Serpentin supérieur – pour le réchauffage au moyen de la chaudière
- 4 Isolation thermique complète extrêmement efficace en mousse rigide de polyuréthane (sans HCFC)
- 5 Serpentin inférieur – raccordement pour les capteurs solaires
- 6 Trappe d'inspection et de nettoyage avant (également pour l'installation d'un insert de chauffage électrique)

Préparateurs d'eau chaude (bivalent)



VITOCCELL 100-B

Capacité du préparateur	Litres	300 ¹⁾	400 ²⁾	500 ²⁾
Dimensions totales				
Largeur ø	mm	633	850	850
Profondeur	mm	705	918	918
Hauteur	mm	1746	1629	1955
Poids total	kg	160	167	205
Pression de service maxi côté primaire	bars	10	10	10

1) Mousse rigide de polyuréthane 2) Mousse souple de polyuréthane

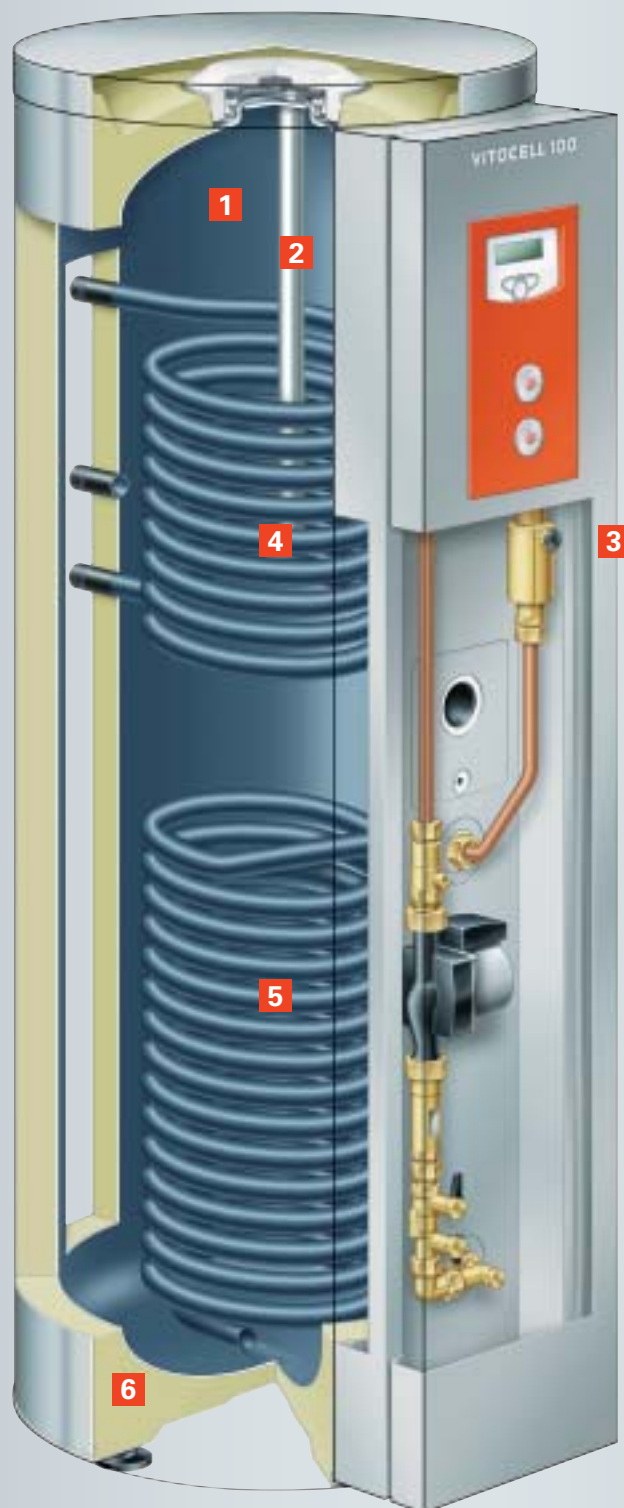


VITOCCELL 300-B

Capacité du préparateur	Litres	300 ¹⁾	500 ²⁾	
Dimensions totales				
Largeur ø	mm	633	923	
Profondeur	mm	704	974	
Hauteur	mm	1779	1740	
Poids total	kg	114	125	
Pression de service maxi côté primaire	bars	25	25	

1) Mousse rigide de polyuréthane 2) Mousse souple de polyuréthane

Préparateurs d'eau chaude (bivalent)



- 1 Préparateur et serpentins de chauffage en acier, à émailage Céraprotect
- 2 Anode en magnésium à courant imposé
- 3 Kit solaire avec Vitosolic 100, pompe de circuit solaire, dispositif de remplissage et pot de purge
- 4 Serpentin supérieur – pour le réchauffage par la chaudière
- 5 Serpentin inférieur – raccordement pour les capteurs solaires
- 6 Isolation thermique complète extrêmement efficace en mousse rigide de polyuréthane (sans HCFC)

Préparateurs d'eau chaude (bivalent)



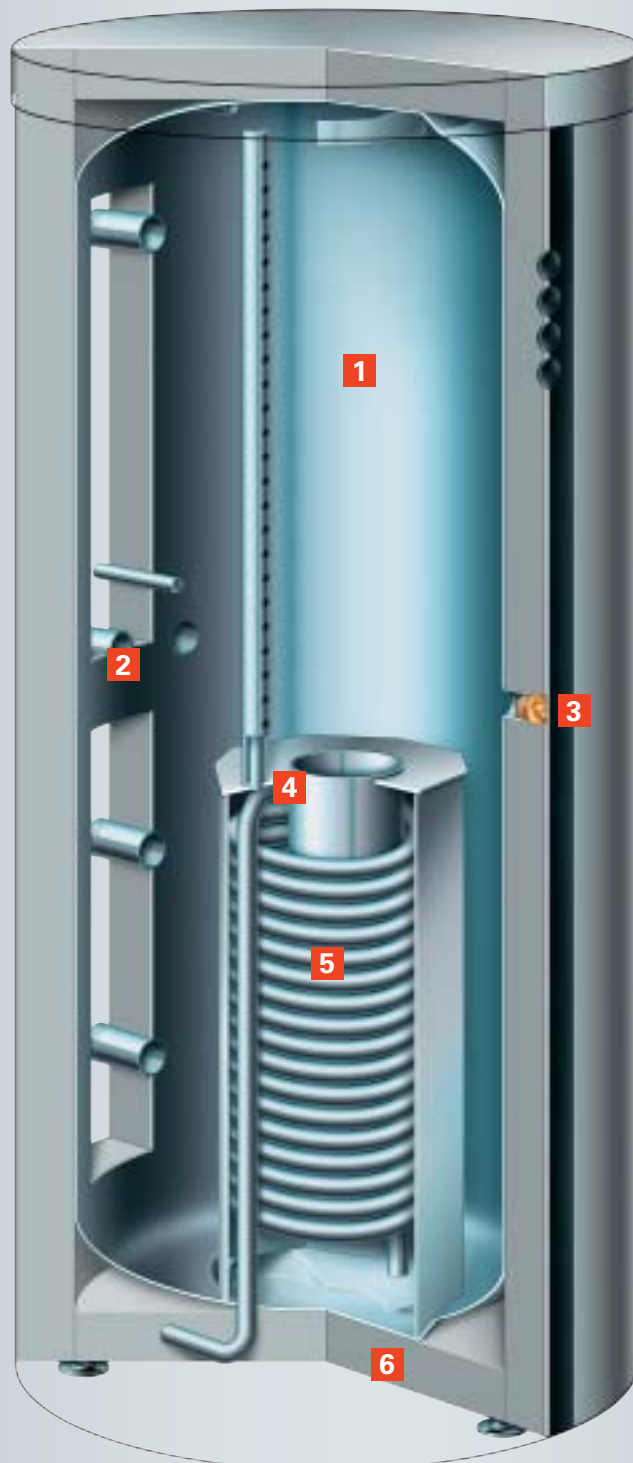
VITOCCELL 100-U

Capacité du préparateur	Litres	300		
Dimensions totales				
Largeur	mm	631		
Profondeur	mm	890		
Hauteur	mm	1705		
Poids total	kg	195		
Pression de service maxi côté primaire	bars	10		

Livable en argenté ou blanc

Réservoirs de stockage d'eau primaire

- 1 Préparateur en acier
- 2 Possibilités de raccordement hydrauliques multiples
- 3 Élément de raccordement pour insert de chauffage électrique
- 4 Système de charge par stratification
- 5 Serpentin en acier pour le raccordement de capteurs solaires
- 6 Isolation thermique complète extrêmement efficace en fibres polyester non tissé



Vitocell 160-E
(Type SESA)

Réservoirs de stockage d'eau primaire



VITOCELL 100-E

Capacité du préparateur	Litres	200	400	750	950
Dimensions totales					
Largeur	mm	581	850	1004	1004
Profondeur	mm	640	888	1060	1060
Hauteur	mm	1409	1630	1895	2195
Poids total	kg	80	122	147	168

Réservoirs de stockage d'eau primaire avec éléments de raccordement pour capteurs solaires



VITOCELL 140-E

Capacité du préparateur	Litres	750	950		
Dimensions totales					
Largeur	mm	1004	1004		
Profondeur	mm	1060	1060		
Hauteur	mm	1895	2195		
Poids total	kg	174	199		



VITOCELL 160-E¹⁾

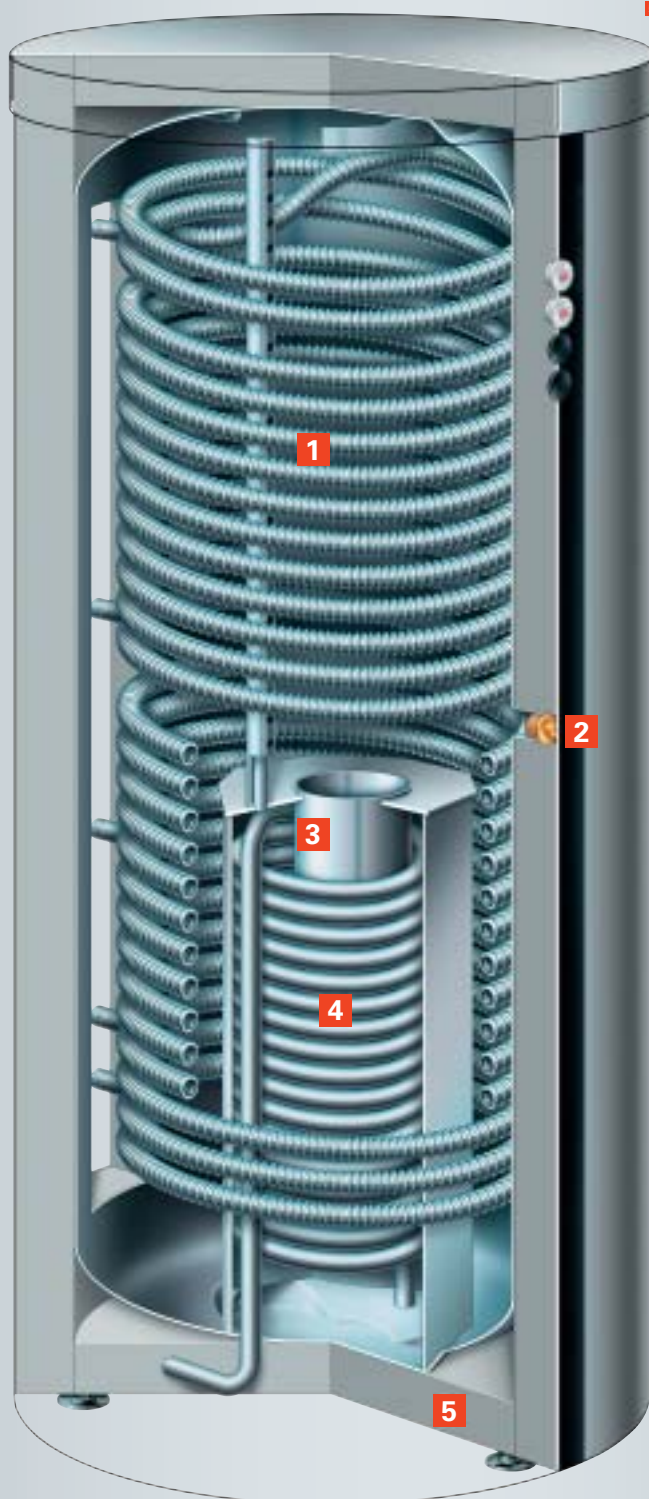
Capacité du préparateur	Litres	750	950		
Dimensions totales					
Largeur	mm	1004	1004		
Profondeur	mm	1060	1060		
Hauteur	mm	1895	2195		
Poids total	kg	183	210		

¹⁾ avec dispositif de charge par stratification

Vitocell 340-M/360-M
Vitocell 100-L

Réservoirs tampons polyvalents à production d'eau chaude sanitaire intégrée

- 1 Tuyau ondulé en acier inoxydable (pour la production d'eau chaude)
- 2 Raccordement pour insert de chauffage électrique
- 3 Système de charge par stratification
- 4 Serpentin en acier pour le raccord de capteurs solaires
- 5 Isolation thermique complète extrêmement efficace en fibres polyester non tissé



Vitocell 360-M
(Type SVSA)

Réservoirs tampons polyvalents à production d'eau chaude sanitaire intégrée



VITOCCELL 340-M

Capacité totale	Litres	750	950	
Capacité				
– Eau de chauffage	Litres	708	906	
– Eau sanitaire	Litres	30	30	
– Echangeur de chaleur solaire	Litres	12	14	
Dimensions totales				
Largeur	mm	1004	1004	
Profondeur	mm	1060	1060	
Hauteur	mm	1895	2195	
Poids total	kg	198	229	



VITOCCELL 360-M*

Capacité totale	Litres	750	950	
Capacité				
– Eau de chauffage	Litres	708	906	
– Eau sanitaire	Litres	30	30	
– Echangeur de chaleur solaire	Litres	12	14	
Dimensions totales				
Largeur	mm	1004	1004	
Profondeur	mm	1060	1060	
Hauteur	mm	1895	2195	
Poids total	kg	207	240	

*) à système de charge

Réservoirs de stockage à système de charge



VITOCCELL 100-L

Capacité du préparateur	Litres	500	750	1000
Dimensions totales				
Largeur		850	960	1060
Profondeur		898	1055	1153
Hauteur		1955	2100	2160
Poids total	kg	156	241	312



Les usines Viessmann

Produire de la chaleur de manière confortable, économique et écologique et la mettre à disposition de chacun selon les besoins, tel est l'engagement que l'entreprise familiale Viessmann a pris depuis trois générations.

Grâce à une multitude de recherches sur les produits et à des solutions exceptionnelles, Viessmann crée sans cesse les conditions nécessaires pour devenir un pionnier technologique et donner les impulsions dans tout le secteur. Avec 16 usines en Allemagne, en Autriche, en France, au Canada, en Pologne, en Hongrie et en Chine, des organisations de vente en Allemagne et dans 35 autres pays, ainsi que 120 succursales de vente à travers le monde, Viessmann possède une envergure internationale.

Sociétés du groupe

Viessmann est une entreprise familiale, qui ne doit son développement qu'à elle seule. Entre-temps, la prise de contrôle d'autres entreprises a également contribué à sa croissance. Aujourd'hui, les spécialistes du chauffage au bois KÖB et Mawera, le fabricant de pompes thermiques KWT, l'entreprise ESS productrice de centrales de chauffage à distance, ainsi que BioFerm, le leader du marché des installations bio-gaz, font partie du groupe Viessmann.

Transmettre les compétences

La formation et le perfectionnement revêtent une importance croissante. Dès le début des années 60, nous nous sommes donné pour mission d'offrir un programme de formation adapté sur mesure à nos partenaires compétents.

Aujourd'hui, Viessmann dispose d'un centre d'information moderne hors pair au siège de l'entreprise à Allendorf (Eder): chaque année, au sein de l'Académie Viessmann, plus de 70 000 partenaires mettent à jour leurs connaissances.

La centrale d'énergie du futur

Dans le cadre d'un programme global de lutte contre le changement climatique, Viessmann a conçu une centrale d'énergie entièrement basée sur des technologies compatibles avec la protection du climat. Celles-ci incluent la production d'énergie, la consommation et la production favorable au climat dans l'usine d'Allendorf (Eder). Résultat : diminution de 40 pour cent de l'énergie fossile consommée jusqu'alors dans l'usine et réduction d'un tiers des émissions de CO₂.

Responsabilité

Viessmann assume sa responsabilité sociale. Les collaborateurs de Viessmann forment une équipe d'envergure internationale, qui se distingue par sa loyauté, sa fiabilité et le comportement responsable de chacun de ses membres. Nous veillons à garantir la compatibilité de tous les processus avec l'environnement et encourageons l'utilisation d'énergies renouvelables. En outre, nous nous engageons pour la science, l'art et la culture et nous pratiquons avec succès un sponsoring sportif depuis de nombreuses années au niveau international.

Viessmann Group





climate of innovation

Viessmann Belgium s.p.r.l.
Hermesstraat 14
1930 Zaventem (Nossegem)
Tel.: 0800/999 40
Fax.: +32 2 725 12 39
E-mail : info@viessmann.be
www.viessmann.be

Viessmann Luxembourg
35, rue J.F. Kennedy
L - 7327 Steinsel
Tél.: 026 3362-1
Fax.: 026 3362-31
E-mail : info@viessmann.lu
www.viessmann.lu

Votre chauffagiste: