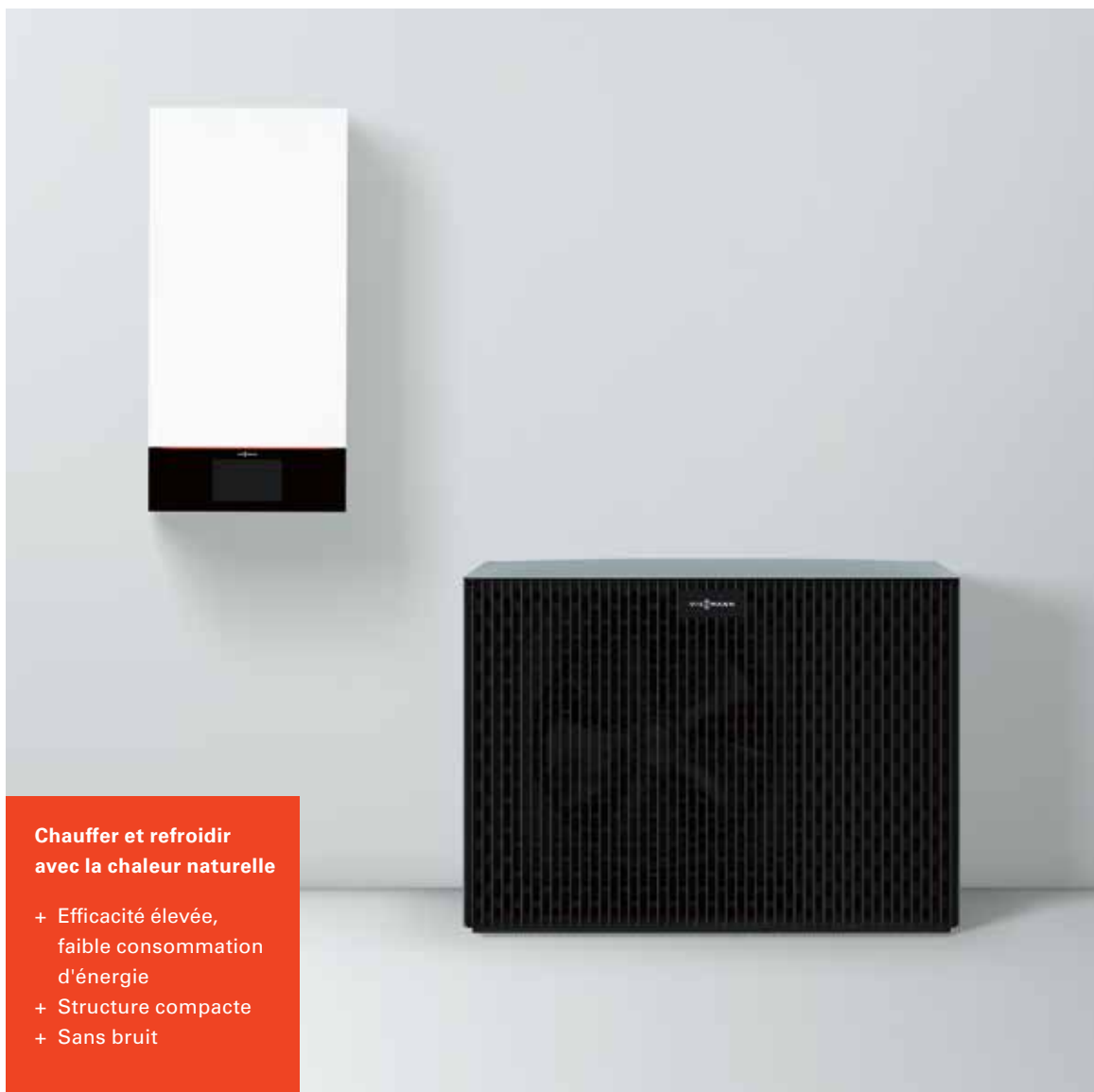




Pompes à chaleur air/eau split

La pompe idéale pour les nouvelles constructions économes en énergie :

VITOCAL 200-S ONE BASE (R32)



**Chauffer et refroidir
avec la chaleur naturelle**

- + Efficacité élevée,
faible consommation
d'énergie
- + Structure compacte
- + Sans bruit

La nouvelle génération de pompes à chaleur



Avec une température de départ jusqu'à 60 °C, les nouvelles pompes à chaleur air/eau Vitocal 200-S en version split sont particulièrement recommandées pour les nouvelles constructions économes en énergie.

 | CLIMATE PROTECT ⁺⁺

 | OPTIPERFORM

 | SERVICE LINK

 | SUPER SILENT

Fiable, compacte et écologique comme jamais auparavant – la nouvelle technique de pompe à chaleur innovante de Viessmann permet d’exploiter la chaleur naturelle de manière particulièrement efficace pour le chauffage et le refroidissement.

Avec une température de départ maximale de 60 °C, la nouvelle série de pompes à chaleur split Vitocal 200-S est particulièrement recommandée pour les nouvelles constructions économes en énergie. Ces pompes convainquent par une efficacité énergétique élevée, une commande confortable via l'application, un fonctionnement durable et un design attrayant.

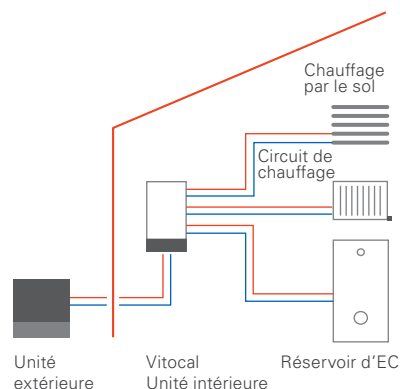
Climate Protect protège l'environnement et le climat**

Les nouvelles pompes à chaleur de la série Vitocal 200-S utilisent le réfrigérant écologique R32 qui présente un faible PRG100 de 771 (potentiel de réchauffement global).



OptiPerform – fiable et extrêmement efficace

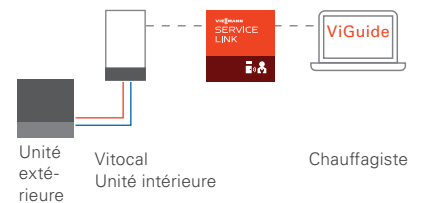
Les pompes à chaleur sont équipées du dispositif hydraulique breveté Hydro AutoControl®. Celui-ci garantit un fonctionnement fiable et efficace pendant toute la durée de vie. Grâce à OptiPerform, l’installation permet un gain de temps et d’argent. L’espace requis est jusqu’à 60 pour cent plus petit que pour les systèmes conventionnels.



* Le label Climate Protect se base sur l'indicateur TEWI (total equivalent warming impact), qui caractérise l'efficacité du cycle de vie de l'appareil et le potentiel de gaz à effet de serre du réfrigérant utilisé.

Service Link – réaction rapide en cas d'intervention

Grâce à la technologie de téléphonie sans fil, les pompes à chaleur avec Service Link signalent automatiquement les pannes éventuelles au chauffagiste. Et cela de manière totalement gratuite. Et cela de manière totalement gratuite. Cela permet d’éviter les déplacements inutiles et d’accélérer le service sur place. Résultat : vous gagnez du temps et de l’argent.



Super Silent – Silencieuses en fonctionnement à charge pleine et partielle

Grâce à l’Advanced Acoustic Design®, les pompes à chaleur font partie des plus silencieuses de leur catégorie. En combinaison avec une régulation intelligente de la vitesse, le ventilateur ne génère que de faibles émissions sonores en fonctionnement à charge pleine et partielle. L’unité extérieure peut donc être installée sans aucun problème, même dans des zones de construction dense, par exemple dans des maisons mitoyennes ou à la limite de la propriété





Unité extérieure Vitocal 200-S

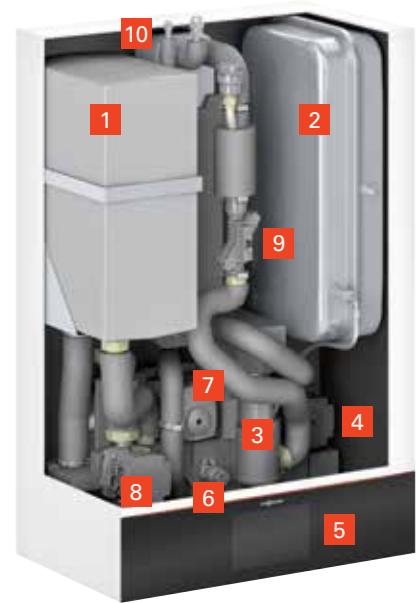
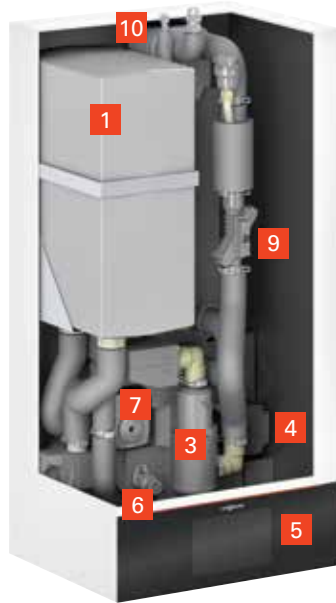
- 1** Évaporateur avec revêtement pourvu de lamelles ondulées pour augmenter l'efficacité
- 2** Ventilateur à courant continu et réglage de vitesse économe en énergie
- 3** Compresseur à réglage de vitesse
- 4** Vanne d'expansion électronique

VITOCAL 200-S ONE BASE (R32)

entre 2,6 et 10,4 kW

Unités intérieures Vitocal 200-S

- 1 Réservoir tampon d'eau de chauffage (capacité : 16 litres)
- 2 Vase d'expansion à membrane (capacité : 18 litres)
- 3 Chauffe-eau instantané
- 4 Pompe secondaire (circulateur à haut rendement)
- 5 Régulation de pompe à chaleur avec écran tactile couleur 7"
- 6 Soupape de sécurité
- 7 Vanne de commutation à 4-3 voies « chauffage/production d'eau chaude sanitaire/bypass »
- 8 Deux circuits de chauffage/refroidissement intégrés
- 9 Capteur de débit volumique
- 10 Condenseur



VITOCAL 200-S

Avec un circuit de chauffage/refroidissement intégré

VITOCAL 200-S

Avec deux circuits de chauffage/refroidissement intégrés



Unité extérieure de la Vitocal 200-S avec console au sol design



Unité extérieure de la Vitocal 200-S avec console murale design

Tous les avantages en un coup d'œil :

- + Idéale pour les nouvelles constructions économes en énergie grâce à une température de départ de 60 °C
- + Protège l'environnement et le climat (Climate Protect++) – réfrigérant écologique R32 qui présente un faible PRG100 de 771 (potentiel de réchauffement global)
- + Fonctionnement fiable et efficacité optimale (OptiPerform)
- + Garantit un temps de réaction plus rapide en cas d'intervention (Service Link)
- + Fonctionnement silencieux (Super Silent)
- + Faibles coûts d'exploitation grâce à une efficacité élevée, COP (Coefficient of Performance) selon EN 14511: jusqu'à 5,0 (A7/W35)
- + Idéale en combinaison avec une installation photovoltaïque et un accumulateur d'électricité
- + 60 % d'encombrement en moins par rapport aux modèles comparables
- + Le système intégré de gestion de l'énergie garantit la transparence de la consommation et des coûts énergétiques
- + Design attrayant de haute qualité en intérieur et en extérieur
- + Refroidissement actif en été grâce à la fonction de refroidissement
- + Facilité d'utilisation via l'application ViCare

Viessmann One Base rend votre maison confortable, efficace et tournée vers l'avenir.



Le confort au bout des doigts :
une régulation simple et pratique du système énergétique depuis n'importe quel endroit.



VISSMANN ONE BASE

Viessmann One Base relie les services numériques avec les systèmes énergétiques complets des pompes à chaleur, des installations de ventilation, des accumulateurs d'électricité et des installations photovoltaïques.

L'ensemble des systèmes Viessmann et des solutions Smart Home sur une seule plateforme

Viessmann One Base permet de contrôler l'ensemble du système énergétique via une seule application – simple, fiable et rapide. La nouvelle plateforme relie l'ensemble des appareils et applications électroniques à une solution climatique et énergétique unique. Résultat : une consommation d'énergie plus basse grâce à une gestion intelligente, une empreinte CO₂ réduite grâce à l'intégration de l'électricité photovoltaïque auto-générée, et un aperçu constamment actualisé des coûts d'exploitation.

Viessmann One Base prépare votre maison à un avenir respectueux du climat !

**Un seul système suffit :
Viessmann One Base**

La plateforme intègre les solutions Smart Home déjà existantes – sans fil et en toute transparence. Elle peut être facilement étendue, par exemple avec une borne murale pour charger votre propre voiture électrique. L'utilisation durable de l'électricité et de la chaleur en tant que membre de la communauté énergétique ViShare Community* peut être surveillée facilement via Viessmann One Base.

Viessmann One Base est ouverte à tous les autres services numériques. Le contrôle des services et des appareils intégrés s'effectue simplement par commande vocale avec des assistants vocaux tels qu'Amazon Alexa ou Google Assistant. La plateforme constitue la base d'un système énergétique évolutif et durable dans votre maison.

**Toujours entre de bonnes
mains**

La communication avec Viessmann One Base requiert uniquement l'application gratuite ViCare ; le système intégré de gestion de l'énergie s'occupe du reste. Viessmann One Base est facile et rapide à utiliser via l'application. De plus, le chauffagiste garde toujours un œil sur le système à distance et corrige immédiatement les éventuelles défaillances par voie électronique. Cela évite les déplacements et les rendez-vous inutiles avec le chauffagiste.



Les radiateurs avec thermostat ViCare permettent une régulation facile des différentes pièces via l'application ou par commande vocale, p. ex. au moyen d'Amazon Alexa.



Le cockpit énergétique de l'application ViCare offre à l'utilisateur une vue d'ensemble des flux énergétiques de son ménage.



Le bilan énergétique permet de visualiser les flux d'énergie actuels et passés. Il documente les performances du système complet.

Viessmann One Base – Aperçu des nombreux avantages

- + **Confortable** : contrôle du système énergétique via l'application. Sur demande, liaison avec d'autres appareils et services tels qu'Amazon Alexa, Apple HomeKit, Google Assistant et bien d'autres
- + **Efficace** : la plateforme assure la connexion et l'optimisation des flux énergétiques pour un fonctionnement particulièrement efficace et donc rentable
- + **Sûr** : le chauffagiste de votre choix est automatiquement informé des défaillances et peut remédier aux problèmes en ligne.
- + **Orienté vers l'avenir** : intégration à long terme de tous les services numériques souhaités, des mises à niveau et des extensions de produits, par exemple un système photovoltaïque avec accumulateur d'électricité et borne de recharge murale pour l'e-mobilité

Pompes à chaleur air/eau split

VITOCAL 200-S ONE BASE (R32)

Vitocal 200-S AWB-M-E-AC	Types	201.E06 NEV 201.E06 2C	201.E08 NEV 201.E08 2C	201.E10 NEV 201.E10 2C
Tension	V	230	230	230
Caractéristiques de performances du chauffage selon EN 14511				
Puissance nominale				
Point de fonctionnement A7/W35	kW	5,3	6,8	8,3
Point de fonctionnement A-7/W35	kW	5,5	6,3	7,3
Caractéristiques de performances du chauffage conformément à EN 14511 (A7/W35, écartement 5 K)				
Puissance nominale				
Coefficient de performance ϵ (COP) en mode chauffage		5,0	5,0	4,9
Régulation de puissance	kW	de 2,6 à 7,5	de 2,6 à 9,0	de 2,6 à 10,4
Niveau sonore	dB(A)	50	50	50
Caractéristiques de performances du refroidissement conformément à EN 14511 (A35/W18, écartement 5 K)				
Puissance frigorifique				
Coefficient de performance COP	kW	4,7	6,1	7,5
Puissance frigorifique max.	kW	4,9	4,4	4,0
	kW	8,5	9,5	10,6
Circuit frigorifique				
Réfrigérant		R32	R32	R32
- Quantité de remplissage à la livraison	kg	1,50	1,50	1,50
- Potentiel de réchauffement global (PRG100 selon IPCC AR6)		771	771	771
- Équivalent CO ₂	t	1,16	1,16	1,16
Dimensions				
Longueur x Largeur x Hauteur				
Unité intérieure (1 circuit de chauffage/refroidissement)	mm	360 x 450 x 920	360 x 450 x 920	360 x 450 x 920
Unité intérieure (2 circuits de chauffage/refroidissement)	mm	360 x 600 x 920	360 x 600 x 920	360 x 600 x 920
Dimensions unité extérieure				
Longueur x Largeur x Hauteur				
	mm	500 x 1080 x 850	500 x 1080 x 850	500 x 1080 x 850
Poids unité intérieure (1 circuit de chauffage/2 circuits de chauffage)	kg	65/75	65/75	65/75
Poids unité extérieure	kg	95	95	95
Classe d'efficacité énergétique	III*	A+++ / A++	A+++ / A++	A+++ / A++

Mesure du niveau de puissance acoustique conformément à EN ISO 12102/EN ISO 9614-2, classe de précision 3 en mode nocturne (niveau 2)
Classe énergétique selon l'ordonnance européenne n° 813/2013 en ce qui concerne le chauffage, conditions climatiques moyennes – Application à basses températures (W35)/
Application à températures moyennes (W55)

Caractéristiques du produit

- Pompes à chaleur air/eau version split
- Pour le chauffage/refroidissement des pièces et la production d'eau chaude sanitaire
- Température de départ maximale : 60 °C
- Unité intérieure split avec régulation de pompe à chaleur, circulateur à haut rendement pour le circuit secondaire, vanne à 4/3 voies et bypass
- Chauffe-eau instantané modulaire intégré
- Réservoir tampon d'eau de chauffage et clapet de décharge intégrés
- Intégrés : vase d'expansion à membrane et régulation de 18 l et capteur de débit volumique



Votre chauffagiste

9447 293 - 1 BeFr 05/2023

Contenu protégé par les droits d'auteur.
Toute copie et autre utilisation
uniquement avec autorisation préalable.
Sous réserve de modifications.