Gascondensatieketel

VITOCROSSAL 100 CI

Vitocrossal 100 CI
Sinds 26 september 2015 is de plaatsing van condensatieketels door de toepassing van de Europese Verordening 813/2013 (ErP-richtlijn - Energy related Products) veralgemeend. Bovendien biedt een investering in een moderne condensatieketel de mogelijkheid om mooie besparingen te doen die vooral een positief effect hebben op de strikte budgetten van ondernemingen, gemeenschappen en instellingen gebouwen. De gebruiker van de installatie levert ook een efficiënte bijdrage aan een duurzame milieubescherming door onnodige uitstoot van CO_2 te vermijden.

Met de Vitocrossal 100 kan Viessmann een kwalitatief hoogstaande condensatieketel van 75 tot 320 kW met een opmerkelijke prijs/kwaliteitsverhouding aanbieden. Zelfs de kleinste stookruimtes vormen voortaan geen probleem meer voor wie deze ketel wil installeren. Dankzij zijn ultracompact formaat kan hij door iedere smalle gang en deur.

De Inox-Integral warmtewisselaars waarmee de Vitocrossal 100 is voorzien, zijn gecombineerd met een andere nieuwigheid uit de Viessmann-verwarmingstechniek: de MatriX-brander met Lambda Pro Control-systeem. Deze oplossing zorgt voor een besparing in de verwarmingskosten en een automatische aanpassing aan wijzigingen in gaskwaliteit, wat u een jaarlijks globaal rendement van 109 % t.o.v. de onderste verbrandingswaarde garandeert.

Het ketellichaam, de brander en de regeling zijn ontwikkeld en geproduceerd door Viessmann. Dankzij deze drie elementen kan dit model perfect aan de hydraulica van uw installaties aangepast worden en ze tegelijkertijd efficiënter maken.

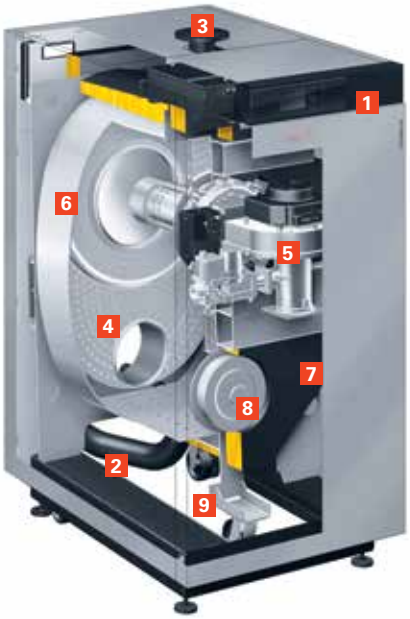
Ons model Vitocrossal 100 CI is er gekomen door een compleet nieuw design van de warmtewisselaar.

Dit nieuwe concept van Crossal-condensafvoeren werd ontworpen om verwarmingsketels compacter te maken, maar met behoud van de hoge prestaties.

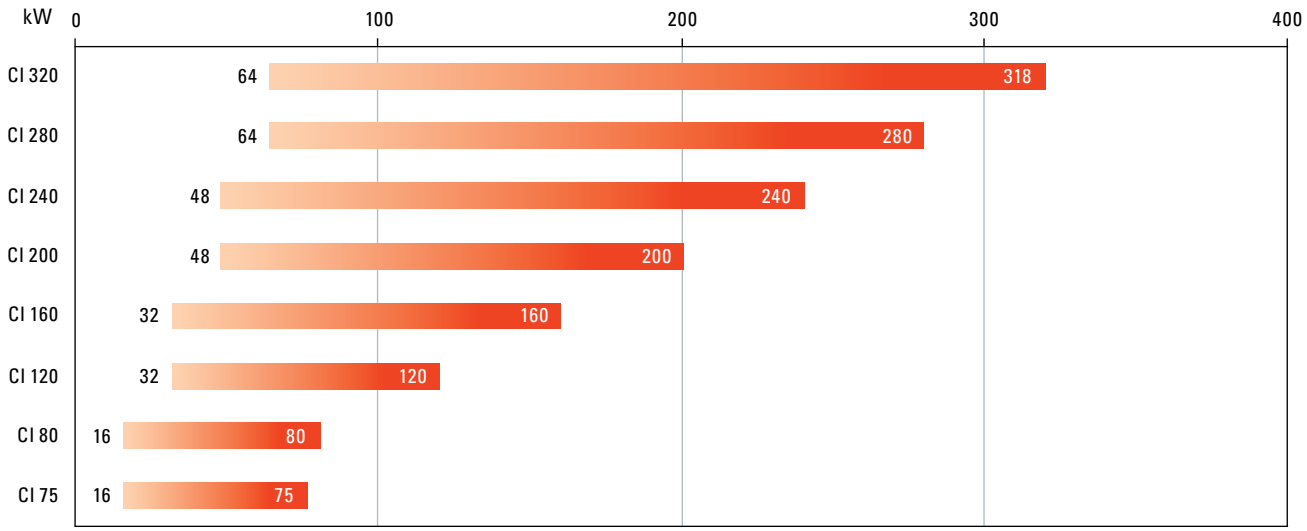
Het modulaire ontwerp van de warmtewisselaar laat een constante breedte en hoogte toe voor alle ketels van het volledige vermogensgamma, respectievelijk 750 mm en 1500 mm met behuizing.

Het grote watervolume van deze ketels en hun gering hydraulische weerstand maken een werking mogelijk zonder minimaal debiet en zonder primaire pomp. Dit garandeert een optimale en zuinige werking, want de kosten voor aankoop, gebruik en onderhoud van de pomp zijn weggevallen.

Variant van 69 kW eveneens beschikbaar, om de verplichtingen van de norm voor stookplaatsen van 70 kW en meer te vermijden.



1. Vitotronic-regeling
2. Retouraansluiting
3. Aanvoeraansluiting
4. Grote waterschijf die de waterdoorstroming bevordert
5. MatriX-stralingsbrander
6. Warmtewisselaar van roestvrij staal met zelfreinigende oppervlakken
7. Hoogefficiënte isolatie die verliezen beperkt bij stilstand
8. Inspectieluik van de warmtewisselaar
9. Wieltjes voor verplaatsing



- 35 jaar ervaring
- Gamma condensatieketels van 70 tot 1400 kW
- Gamma lagetemperatuurketels van 90 tot 2000 kW
- Vernieuwende oplossingen
- Internationale referenties

Productie van de verwarmingsketels
Onze fabriek in Berlijn, die een overdekte oppervlakte van 38.000 m^2 omvat, specialiseert zich sinds 1979 in het ontwerpen, ontwikkelen en produceren van verwarmingsketels met een gemiddeld groot vermogen (70 tot 2000 kW).

Dankzij onze 8 volledig uitgeruste proefbanken, waarop verwarmingsketels tot 8 MW getest kunnen worden, zijn onze ontwikkelingsteams de concurrentie steeds één stap voor bij het bedenken van nieuwe verwarmingstechnologieën.

Al onze lagetemperatuur- (Vitoplex-gamma) en condensatieketels (Vitocrossal-gamma) van middelgroot vermogen worden in deze geavanceerde fabriek geproduceerd, die gecertificeerd is volgens zowel de Europese (EN) als de Noord-Amerikaanse productienormen (ASME). Viessmann is hierdoor dan ook de enige Europese fabrikant die in Europa verwarmingsketels kan produceren die voor de markten in Canada en de Verenigde Staten bestemd zijn.

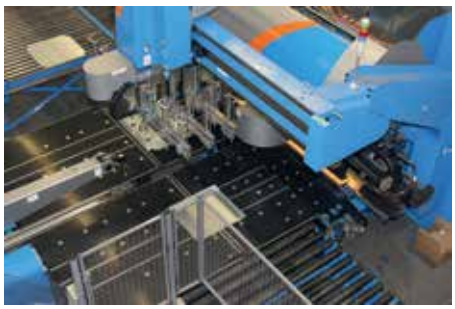
Efficiëntie, betrouwbaarheid en topkwaliteit: die drie principes gelden als richtlijn voor de continue perfectionering van onze producten. Met dat doel worden alle middelgrootvermogen verwarmingsketels die we jaarlijks produceren, in de fabriek getest voordat we ze bij de klanten leveren.

Onze laser- en plasmasnijmachines bieden de mogelijkheid om platen tot 70 mm dik te bewerken en zo aan alle ontwerpeisen te voldoen.

Er werden grote investeringen gedaan voor de productielijnen van de bekledingselementen van de ketels, met een volledig geautomatiseerde productiehall waar meer dan 1300 onderdelenreferenties voor verschillende ketelmodellen beheerd kunnen worden.

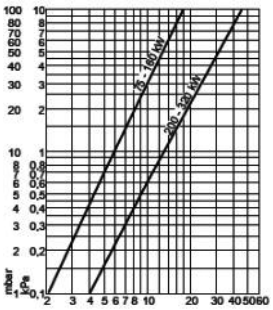
Milieubehoud

Onze volgens ISO 9001:2008 en ISO 14001:2009 gecertificeerde productievestiging streeft ernaar om bij de productie het milieu te respecteren. Zo wordt de warmte die door de proefbanken wordt afgegeven, opnieuw gebruikt voor de verwarming van de ruimtes, voor de productie van het sanitair warm water en voor de bevoorrading van de processen in de fabriek.



Ketelontwerp

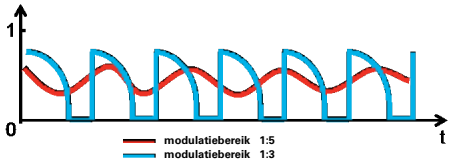
Door het vernieuwende ontwerp van de ketel zijn we erin geslaagd een bijzonder compact formaat, een groot watervolume en uitermate geringe belastingverliezen te combineren voor een werking zonder minimaal irrigatiedebiet.



Belastingverlies in functie van debiet [m^3/h]

MatriX-brander

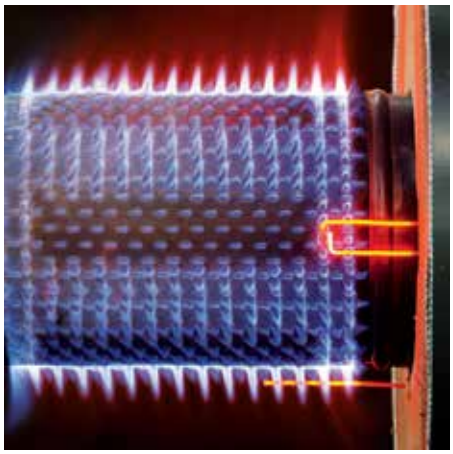
- Modulerende stralingsbrander
- Modulatiebereik van 1:5



- Brandstofbeheer via Lambda Pro Control
- Geringe NO_x
- Perfecte afstemming met de geometrie van de verwarmingsketel en de regeling
- Uniek design
- Viessmann-product

Hydraulische weerstand met ΔT = 20 K

Type	mbar	daPa	mCE
CI 75	2,7	27	0,027
CI 80	3	30	0,03
CI 120	8	80	0,08
CI 160	13	130	0,13
CI 200	4,5	45	0,045
CI 240	6,1	61	0,061
CI 280	8,9	89	0,089
CI 320	10	100	0,1



Gebruik

Al van bij het ontwerp van onze verwarmingsketels houden we rekening met het gebruiksrendement:

- De eenvoudige schema's maken het gebruik voor de technici makkelijker, zodat zij zich op meerwaardeactiviteiten kunnen concentreren.
- De eenvoudige schema's, die minder elektrische elementen omvatten, vermijden onderhoudswerken (onderhoud, reparatie) en kosten voor vervanging van de uitrustingen.
- De eenvoudige schema's vermijden problemen bij de afstelling die soms nooit behandeld worden en onnodige gebruikskosten genereren.

Geringe hydraulische weerstand

Een ketelontwerp met bijzonder geringe hydraulische weerstand biedt heel wat voordelen:

- De ketel vereist geen circulatiepomp om een minimaal debiet te kunnen verzekeren.
- De integratie van de hydraulica van de ketel is vereenvoudigd.
- Er moet geen extra ruimte voorzien worden voor randapparatuur om de totale belastingverliezen van het circuit te overwinnen.
- Het is niet nodig om een evenwichtsfles te voorzien.
- De installatie vereist minder toebehoren en uitrustingen (pompen, kleppen enz.).
- De gebruikskosten van de installatie zijn lager (geen onnodige en te grote elektrische uitrustingen, beter globaal rendement).

De hydraulische vereenvoudiging in combinatie met de geringe hydraulische weerstand van de ketel (o.a. geen pomp, geen evenwichtsfles) maakt het mogelijk om een winst van 3 % te behalen op het jaarlijks globaal rendement van de verwarmingsinstallatie.

Lambda Pro Control

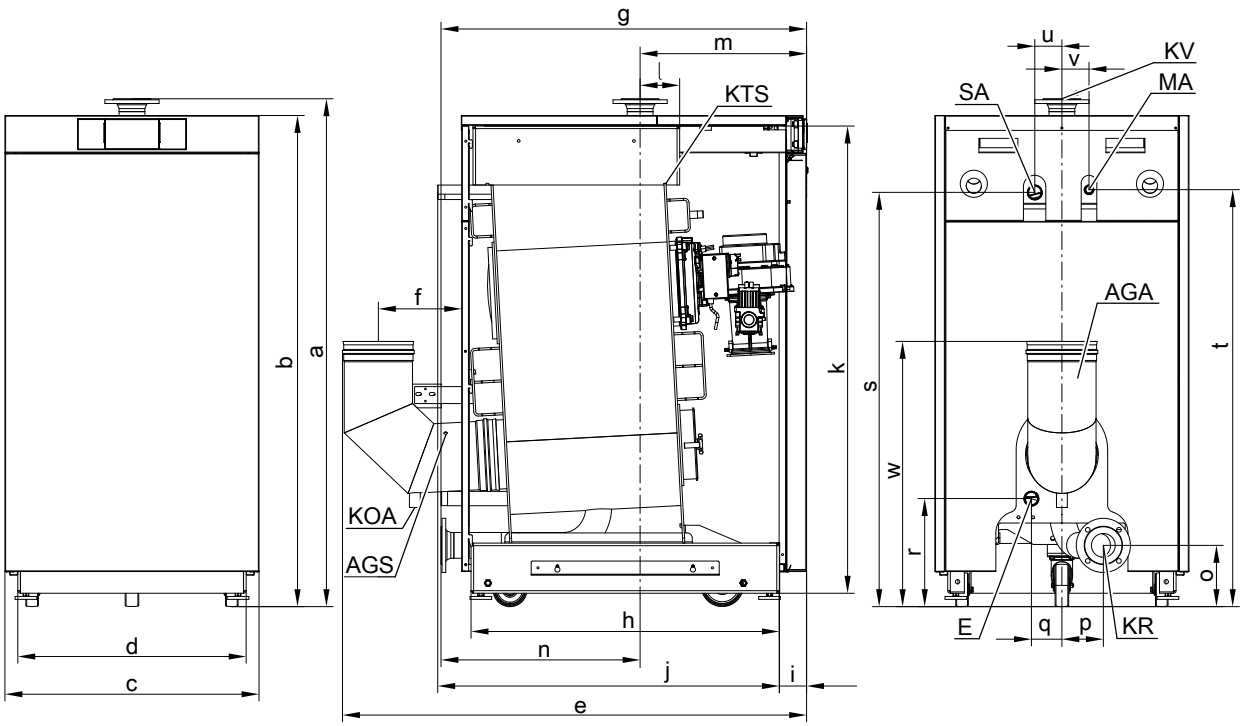
De Lambda Pro Control-technologie heeft voor een revolutie gezorgd op de markt van de verwarmingsketels van middelgroot vermogen.

Aangezien de gasbevoorrading moeilijker wordt, kiezen de distributienetbeheerders voor meerdere gasbronnen. Als gevolg hiervan kunnen er zich schommelingen voordoen in de kwaliteit van het gas dat in de ketel wordt verbrand: zo zijn er regionale verschillen tussen L- en H-gas, alsook het steeds groter wordende aandeel biomethaan.

Binnen die context en in combinatie met de MatriX-brander heeft Viessmann een hoogtechnologisch brandstofbeheer ontwikkeld waarmee permanent een perfecte afstemming tussen de brandstofparameters verzekerd kan worden en dat zich continu aan de reële gaskwaliteit aanpast.

- Automatische aanpassing aan de gaskwaliteit
- Gegarandeerd rendement ongeacht het gasverbrandingsvermogen
- Continue optimalisatie van de verbranding
- Lage vervuilende uitstoot, vooral NO_x
- Branderafstellingen beperkt tot een minimum

Dankzij de totale beheersing van de verbranding met Lambda Pro Control kan een winst van 2 % behaald worden op het jaarlijks globaal rendement van de verwarmingsinstallatie.



AGS Rookgastemperatuursensor R ⅛
AGA Rookgasbuis DN 200
E Aftap
KOA Condenswaterafvoer
KR Ketelretour
KTS Keteltemperatuursensor R ⅛
KV Ketelaanvoer
MA Manometer R ½
SA Veiligheidsaansluiting (veiligheidsklep)

Nominaal vermogen	**kW**	**Tot 80**	**120 en 160**	**200 en 240**	**280 en 318**
a	mm	1500			
b	mm	1450			
c	mm	750			
d	mm	674			
e	mm	1024	1148	1251	1370
f	mm	235	235	241	245
g	mm	745	875	980	1090
h	mm	570	682	798	910
i	mm	83	92	77	80
j	mm	660	780	900	1010
k	mm	1380			
l	mm	168	198	166	117
m	mm	491	500	486	892
n	mm	250	360	485	588
o	mm	213	209	183	181
q	mm	90			
r	mm	337	331	325	319
s	mm	1240	1234	1228	1223
t	mm	1249	1242	1236	1230
u	mm	80			
v	mm	80			
w	mm	800	794	788	783

1 Levering

2 Beschermend materiaal verwijderd

3 Steunblokken op pallet verwijderd

4 Ketel van de pallet halen via de geïntegreerde helling

Kenmerken

- Levering in "Unit"-versie, klaar voor installatie:
  - brander gemonteerd
  - behuizing gemonteerd
  - bedieningspaneel aangebracht
- Levering op pallet:
  - minder onderdelen
  - een kant dient als helling om de ketel van het pallet te halen
- 3 verplaatsingswieltjes geïntegreerd in de ketel
- Verstelbare voeten

Belangrijkste voordelen

Het compacte concept van de Vitocrossal 100 CI biedt heel wat voordelen:

- Tijdbesparend bij montage
- Tijdbesparend bij de opstelling van de ketel
- Minder vloeroppervlakte (daling van de grondbelasting voor de stookruimte)
- Mogelijkheid tot integratie in stookruimtes met laag plafond

Met behuizing

- Eén breedte voor het hele gamma, van 75 tot 320 kW: 750 mm
- Doorgang door een standaarddeur van 800 mm is mogelijk in leveringsconfiguratie, zonder dat u iets van de ketel moet demonteren

Zonder behuizing

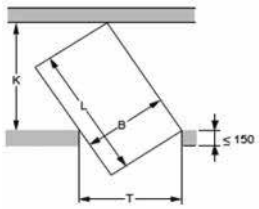
- Eén breedte voor het hele gamma, van 75 tot 320 kW: 680 mm
- Doorgang door een deur van 700 mm mogelijk, mits demontage van de zijbehuizingen

Deurdoorgang

- Eén hoogte voor het hele gamma, van 75 tot 320 kW: 1500 mm
- Doorgang door een standaarddeur van 2040 mm hoog mogelijk voor alle modellen van het gamma

Minimale doorgangsafmetingen

- K = Gangbreedte
  $K_{Mini} = B \times L / T$
- T = Doorgangsbreedte deur
  $T_{Mini} = B \times L / K$
- B = Totale breedte ketel
- L = Totale lengte ketel



		Ketel zonder behuizing					Ketel met behuizing				
		T mm	700	800	900	1200	**T mm**	700	800	900	1200
Model	**L** mm	**B** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm	**B** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm	**K_{Mini}** mm
CI 75	745	680	724	685	685	685	750	-	755	755	755
CI 80	745	680	724	685	685	685	750	-	755	755	755
CI 120	850	680	826	723	685	685	750	-	797	755	755
CI 160	850	680	826	723	685	685	750	-	797	755	755
CI 200	975	680	947	829	737	685	750	-	914	813	755
CI 240	975	680	947	829	737	685	750	-	914	813	755
CI 280	1090	680	1059	927	824	685	750	-	1022	908	755
CI 320	1090	680	1059	927	824	685	750	-	1022	908	755

Belangrijkste voordelen

- Regelingen ontworpen en geproduceerd door Viessmann
- Snelle inbedrijfstelling via een computer die met de regeling verbonden is dankzij de Optolink-kabel en de Vitosoft 300-software
- Gebruiksvriendelijk dankzij de navigatietoetsen
- Afzonderlijke interfaces voor installateur en gebruiker
- De regelingstoebehoren kunnen geïntegreerd worden via LON- en KM-bussen
- Zelfde bedieningsinterface voor het volledige Viessmann-gamma

Vitotronic 200 - regeling in functie van de buitentemperatuur

- De regeling kan tot 3 verwarmingscircuits aansturen, waarvan één direct en twee met mengkraan, de productie van sanitair warm water en de inbreng van zonne-energie
- Geïntegreerde regeling van het zonnesysteem
- Scherm 70 % groter dan equivalente toestellen op de markt
- Grafische weergave van de zonne-energieopbrengst en de verwarmingscurven
- Weergave van de buitentemperatuur en de gewenste kamertemperatuur
- Scherm met achtergrondverlichting
- Sterk contrasterende weergave in zwart en wit, wat het lezen van teksten en grafieken vereenvoudigt
- Intuïtieve navigatie via pull-downmenu met een weergave op meerdere lijnen
- Contexthulp via de toets “?”
- Vergrendelbare interfaces

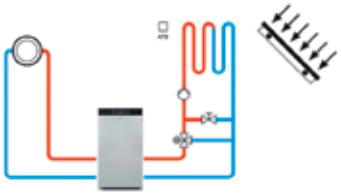
Vitotronic 100 - regeling voor constante watertemperatuur

- Regeling voor één verwarmingscircuit
- Eenvoudige navigatie via pictogrammen

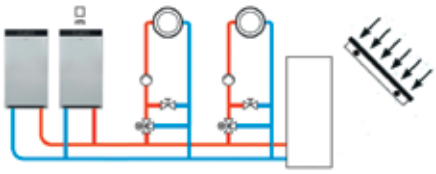
Functies

1. Werkingsmodus:
   - Stand-by
   - Alleen SWW
   - Verwarming en SWW
2. Selectie van het verwarmingscircuit: CC1, CC2 of CC3
3. Terug-knop
4. Selectiepijltjes
5. Knop “OK” voor validatie
6. Contexthulp
7. Menu-knop
8. Buitentemperatuur
9. Gewenste binnentemperatuur

Vitotronic 100
Regeling voor constante ketelwatertemperatuur, voorzien van een autodiagnosesysteem voor storingen en de regeling van het SWW



Vitotronic 200
Ketelregeling in functie van de buitentemperatuur voor installaties tot 3 verwarmingscircuits (één direct en twee met mengkraan), plus de regeling van SWW en zonne-energie

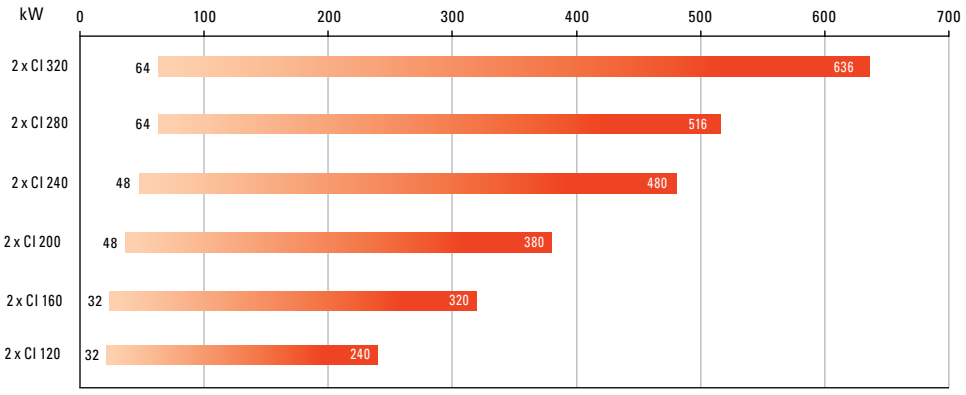


Vitotronic 300-K
Cascaderegeling in functie van de buitentemperatuur, bestemd voor aansturing van 4 met Vitotronic 100 uitgeruste verwarmingsketels

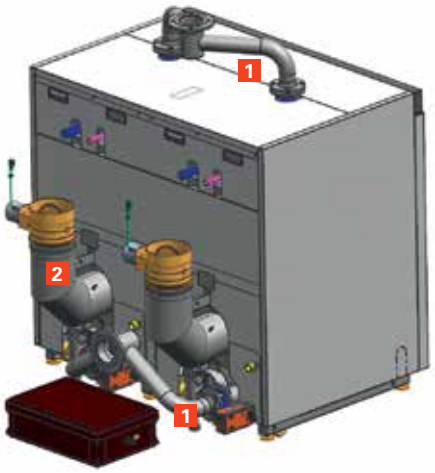
Cascade van verwarmingsketels

Belangrijkste voordelen

- Cascade onder één zelfde behuizing voor verwarmingsketels met hetzelfde vermogen
- Cascade eveneens mogelijk voor verwarmingsketels met verschillend vermogen
- Modulatie van 1:10
- Beperkte afmetingen voor een optimalisatie van de beschikbare plaats in de stookruimte
- Makkelijk ter plaatse te assembleren



Vermogensgamma cascade 2 x CI (50/30°C)



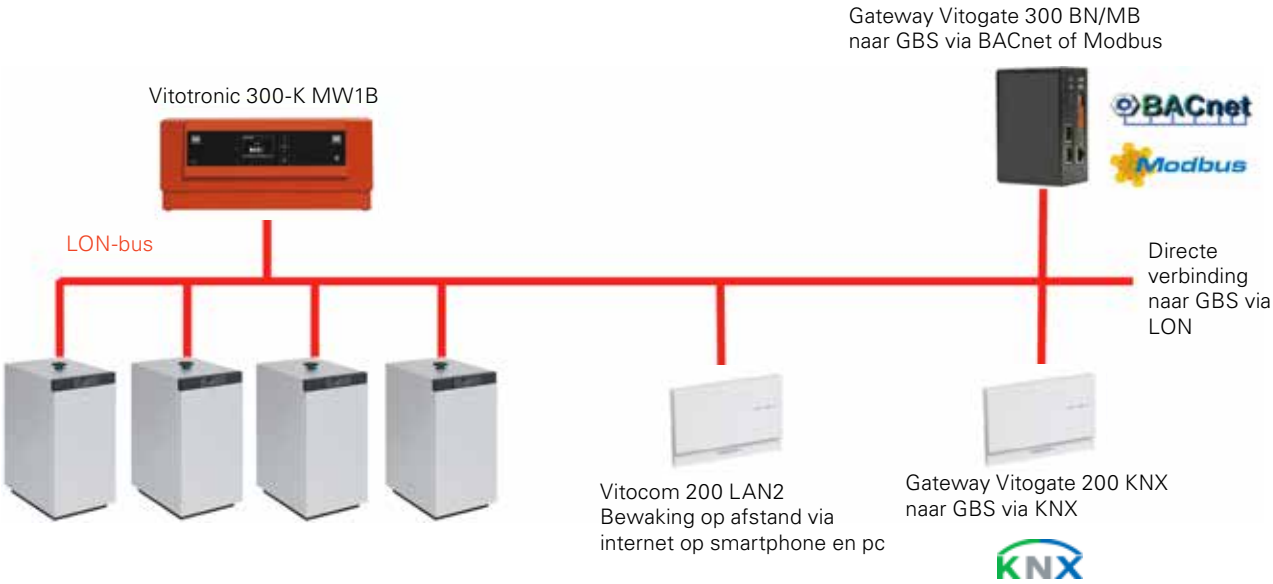
1. Hydraulische cascade aanvoer/retour als toebehoren, inclusief kleppen voor aansturing van de cascade
2. Rookgasafvoercascade als toebehoren, inclusief gemotoriseerde kleppen
3. Luchttoevoeraansluiting
4. Geïntegreerd gasblok (accessoire)

Belangrijkste voordelen

- Regelingen ontworpen en geproduceerd door Viessmann:
  - totale beheersing van elk onderdeel
  - gegarandeerde fabrieksgarantie
- Snelle inwerkingstelling vanaf een computer die via de Optolink-kabel met de regeling verbonden is:
  snelle parameterinstelling met Vitosoft 300-software en de vele functionaliteiten (parameterinstelling in Offline-modus, configuratieback-up, trending enz.)
- Geavanceerde regelingsopties:
  - optimalisatie van het start- en stopuur met aanlering van de kenmerken van het gebouw
  - optimalisatie van de temperatuurstijging
  - min. werkingstijd voor de brander
- Geavanceerde cascadestrategieën:
  - optimalisatie van het condensatie-effect
  - zuinige en ecologische werking

Kenmerken

- Beheert tot 4 verwarmingsketels in cascade
- 2 verwarmingscircuits met mengkraan
- Regeling van het SWW
- Elke verwarmingsketel wordt schematisch op het scherm weergegeven
- Geschikt voor max. 3 afstandsbedieningen van het type Vitotrol 200, Vitotrol 300, Vitotrol 200 RF of Vitotrol 300 RF
- Draadloze externe temperatuursensor (toebehoren)
- Installatie in bedieningskast (installatiekit)
- Mogelijkheid om tot 32 regelingen Vitotronic 200-H HK3B toe te voegen, hetzij 96 verwarmingscircuits met mengkraan
- Ingang 0-10 V met uitbreidingsmodule EA1
- Communicatie naar GBS via LON, BACnet, Modbus of KNX (toebehoren)
- Bewaking van installatie op afstand via smartphone of pc (toebehoren)



Vitogate 300 BN/MB
Communicatiegateway naar GBS via BACnet of Modbus

- Flexibiliteit: 1 gateway communiceert via BACnet of Modbus (maakt het lezen van de temperaturen en de wijziging van de ingestelde ketelwaarden mogelijk via het GBS)
- Universeel: compatibel met alle nieuwste regelingen (zie www.vitogate.info)
- Plug and Work: makkelijk te installeren, voeding meegeleverd
- Eenvoudige inwerkingstelling: volledig configureerbaar via een geïntegreerde webserver
- Compatibiliteit: beschikt over de 2 meest verspreide communicatienormen op de markt, RS485 of Ethernet/IP (compatibiliteit met 98 % van de GBS op de markt)

Vitogate 200 KNX
Communicatiegateway naar GBS via KNX

- Makkelijke configuratie dankzij configuratietool KNX (ETS)
- Geoptimaliseerde werking door controle van de aanvoertemperatuur in functie van de behoeften
- Recuperatie van de alarmen en storingen van de installatie
- Richttemperatuur instelbaar per onderdeel
- Alle gebruiksaanwijzingen alsook de lijst van de compatibele regelingen en van de recupereerbare gegevenspunten zijn te vinden op www.vitogate.info

Vitocom 200 LAN2
Bewaking op afstand via internet op smartphone en pc

- Vitotrol-app voor aansturing via smartphone
- Vitodata100-webinterface voor beheer op afstand via pc
- Instelling van de werkingsmodi, de richttemperaturen, de tijdsbestekken en de verwarmingscurven
- Automatische verzending van de standaardberichten
- Meer info op www.vitotrol-app.info

Functies	Vitotronic 100	Vitotronic 200	Vitotronic 300-K
Goede leesbaarheid dankzij een groot weergavescherm met achtergrondverlichting		■	■
Goede leesbaarheid dankzij sterk contrasterend zwart en wit lettertype		■	■
Maakt centrale aansturing van de volledige installatie mogelijk		■	■
Gebruiksvriendelijke interfaces voor gebruiker en installateur	■	■	■
Autonome dag- en weekprogramma's voor de verwarmingscircuits, de productie van sanitair warm water en de SWW-circulatiepomp		■	■
Automatische reset zomer-/winteruur		■	■
Weergave van zonne-energieopbrengst in combinatie met een zonneregelingsmodule (SM1) of een Vitosolic 100/200	■	■	■
Stopzetting van de SWW-productie in combinatie met een zonneregelingsmodule (SM1) of een Vitosolic 100/200	■	■	■
Contexthulp		■	■
Party en Economy werking	■ 1)	■	■
Vakantieprogramma	■ 1)	■	■
Energiebesparende functie		■	■
Regeling van max. 2 verwarmingscircuits met mengkraan		■	■
Functie "Plug & Work" voor automatische herkenning en aanpassing van de sensoren en toebehoren	■	■	■
Weergave van de interventiefrequenties voor uitvoering van het onderhoud in functie van de behoeften	■	■	■
Tijdsbesparing bij montage, inbedrijfstelling en onderhoud dankzij Rast 5-fiches en het autodiagnosesysteem	■	■	■
Programma voor estrik drogen		■	■
Optolink-onderhoudsinterface voor parameterinstelling vanaf een laptop	■	■	■
Omvat alle gekende regelingsstrategieën voor installaties met meerdere verwarmingsketels			■
Directe verbinding tot 32 verwarmingsregelingen Vitotronic 200-H met elk max. 3 verwarmingscircuits		■ *2)	■ *
Mogelijke integratie in GBS via LON (KNX, Modbus of BACnet)	■	■ 2)	■
Bewaking op afstand in combinatie met een Vitocom 100	■	■	
Bewaking en beheer op afstand in combinatie met een Vitocom 200 via de Vitodata 100-interface		■ *2)	■ *

1) In combinatie met een kamerthermostaat Vitotrol 100, type UTDB
2) Behalve voor warmtepompen
* LON-communicatiemodule als toebehoren

Kenmerken	Type	CI 75	CI 80	CI 120	CI 160	CI 200	CI 240	CI 280	CI 320
Algemeen									
Nominaal vermogen	kW	75	80	120	160	200	240	280	318
Type brandstof					H/L aardgas				
Nr. CE-attest					CE-0085 CR 0391				
Type aansluiting									
Prestaties/gegevens RT 2012									
Brander					Modulerende MatriX-stralingsbrander				
Nominaal vermogen bij 50/30°C	kW	75	80	120	160	200	240	280	318
Nominaal vermogen bij 80/60 °C	kW	69	74	110	146	184	220	258	291
Min. vermogen bij 50/30°C	kW	16	16	32	32	48	48	64	64
Normrendement									
- bij verwarmingssysteemtemperatuur 40/30°C	%				tot 98 (H_s)/109 (H_i)				
- bij verwarmingssysteemtemperatuur 75/60°C	%				tot 96 (H_s)/106 (H_i)				
Verliezen bij stilstand ΔT = 30 K	%	0,7	0,6	0,5	0,3	0,6	0,6	0,6	0,6
NO_x uitstoot	mg/kWh				56				
Toegestane bedrijfsdruk primaire kant	bar				6				
Druk gastoevoer H/L	mbar				20/25				
Inhoud ketelwater	l	65	65	103	103	145	145	180	180
Toegestane werktemperatuur / veiligheidstemperatuur	°C				95/110				
Hydraulische weerstand ΔT = 20 K	mbar	2,7	3	8	13	4,5	6,1	8,9	10
Massastroom van de rookgassen bij nominaal vermogen	kg/h	112	120	180	240	300	360	420	477
Beschikbare druk aan rookgasaansluiting	Pa				70				
Afmetingen/gewichten									
Ketellichaam									
Lengte/lengte mini zonder sokkel	mm	660	660	780	780	900	900	1010	1010
Breedte	mm	680	680	680	680	680	680	680	680
Hoogte	mm	1459	1459	1459	1459	1459	1459	1459	1459
Verwarmingsketel									
Lengte	mm	745	745	875	875	980	980	1090	1090
Breedte	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Hoogte	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Sokkel									
Lengte	mm	750	750	850	850	1000	1000	1100	1100
Breedte	mm	800	800	800	800	800	800	800	800
Hoogte	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
Gewicht									
Verwarmingsketel	kg	238	238	295	295	340	340	385	385
Verwarmingsketel met verpakking	kg	288	288	345	345	390	390	435	435
Ketellichaam	kg	183	183	230	230	265	265	300	300
Ketellichaam met pallet	kg	210	210	260	260	295	295	330	330

Condensatieketels
Lagedrukwarmwaterketels

Gas
- Vitodens 200-W: tot 396 kW in cascade
- Vitocrossal 100: 75 tot 320 kW
- Vitocrossal 200: 75 tot 620 kW
- Vitocrossal 300: 187 tot 1400 kW

Stookolie/gas
- Vitoradial 300-T: 101 tot 545 kW

Lagetemperatuurketels
Lagedrukwarmwaterketels

Gas
- Vitoplex 200: 440 tot 1950 kW
- Vitoplex 300: 405 tot 2000 kW

Stookolie/gas
- Vitorond 200: 440 tot 1080 kW

Verwarmingsketels met groot vermogen
Lagedrukwarmwaterketels

- Vitomax 100-LW: 0,65 tot 6 MW – 6 of 10 bar
- Vitomax 200-LW: 2,3 tot 20 MW – 6, 10 of 16 bar
- Vitomax 300-LW: 2,1 tot 20 MW – 6, 10 of 16 bar

WKK-modules
- Vitobloc 200-EM: 6 tot 530 kW_{el} en 15 tot 660 kW_{th}

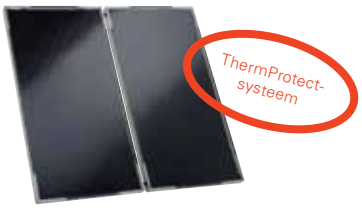
Gamma voor tertiaire en gemeenschapsvoorzieningen

Warmtepompen

- Vitocal 300-G/-W Pro: 82,8 tot 290 kW
- Vitocal 350-G Pro: 27 tot 197 kW

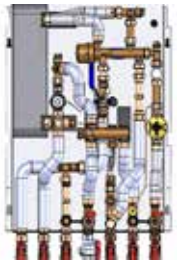
Collectieve zonne-energie

- Vitosol 100-FM met ThermProtect
- Vitosol 200-FM met ThermProtect
- Vitosol 200-T
- Vitosol 300-T
- Vitocell met Vitotrans 353



Woningstations

- Viessmann Logotherm



Viessmann België bvba
Hermesstraat 14
1930 Zaventem (Nossegem)
Tel.: 0800/999 40
E-mail: info@viessmann.be
www.viessmann.be

Viessmann Nederland B.V.
Lisbaan 8
2908 LN Capelle a/d Ijssel
Postbus 322
2900 AH Capelle a/d Ijssel
Tel.: 010-458 44 44
E-mail: info@viessmann.nl
www.viessmann.nl

Uw installateur:

9450 249 -2 BeFl 01/2019

Inhoud auteursrechtelijk beschermd.
Kopiëren en ander gebruik enkel met voorafgaande goedkeuring.
Wijzigingen voorbehouden.