**Remarque : Il y a une description par puissance. Veuillez chercher la puissance qui correspond à votre projet. En fin du document, vous trouverez un tableau récapitulatif avec toutes les données techniques par puissance de chaudière.**

**Vitocrossal 300 CI3 80**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec brûleur cylindrique radiant et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 81,2 kW (50/30°C) / 73,1 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation, en acier inoxydable, équipée d'un brûleur cylindrique radiant.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 102 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2 mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Le brûleur à gaz** modulant à prémélange sera en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est de 20%-100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 160 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 115**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec brûleur cylindrique radiant et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 116,3 kW (50/30°C) / 105,1 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation, en acier inoxydable, équipée d'un brûleur cylindrique radiant.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 102 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2 mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Le brûleur à gaz** modulant à prémélange sera en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est de 14%-100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 230 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 160**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec brûleur cylindrique radiant et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 161,1 kW (50/30°C) / 146,1 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation, en acier inoxydable, équipée d'un brûleur cylindrique radiant.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 102 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2 mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Le brûleur à gaz** modulant à prémélange sera en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est de 13%-100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 320 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 240**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec brûleur cylindrique radiant et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 242,3 kW (50/30°C) / 221 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation, en acier inoxydable, équipée d'un brûleur cylindrique radiant.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 184 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2 mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Le brûleur à gaz** modulant à prémélange sera en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est de 13%-100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 480 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 320**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec brûleur cylindrique radiant et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 320,1 kW (50/30°C) / 294,0 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation, en acier inoxydable, équipée d'un brûleur cylindrique radiant.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 184 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2 mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Le brûleur à gaz** modulant à prémélange sera en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est de 10%-100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 640 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 480**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec deux brûleurs cylindriques radiants et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 479,7 kW (50/30°C) / 441,1 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation bi-étagée, en acier inoxydable, équipée de deux brûleurs cylindriques radiants.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 423 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2,0mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Les deux brûleurs à gaz** modulants à prémélange seront en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est supérieure à 10% - 100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 960 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

Pour une installation à deux chaudières, un collecteur de fumées en inox préfabriqué d’usine est disponible sur demande.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 560**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec deux brûleurs cylindriques radiants et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 562,3 kW (50/30°C) / 516,4 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation bi-étagée, en acier inoxydable, équipée de deux brûleurs cylindriques radiants.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 380 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2,0mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Les deux brûleurs à gaz** modulants à prémélange seront en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est supérieure à 10% - 100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 1120 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

Pour une installation à deux chaudières, un collecteur de fumées en inox préfabriqué d’usine est disponible sur demande.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Vitocrossal 300 CI3 640**

Chaudière gaz à condensation en acier inoxydable avec deux brûleurs cylindriques radiants et plateforme de régulation E3  
Puissance nominale: 639,0 kW (50/30°C) / 585 kW (80/60°C)

**Chaudière gaz à condensation bi-étagée, en acier inoxydable, équipée de deux brûleurs cylindriques radiants.**

La chaudière doit pouvoir fonctionner avec des températures d’eau de chaudière glissantes sans limite basse.

La chaudière possède un foyer inox à parois lisses refroidi par eau et des surfaces de chauffe convectives verticales en inox du type’ poches de condensation’. Le transfert de chaleur dans le condenseur s'opère selon le principe du contre-courant, c-à-d que l'écoulement des fumées et de l'eau s'opèrent en sens opposé l'un par rapport à l'autre.

Les surfaces de chauffe convectives verticales en inox assurent un écoulement libre des condensats vers le bas et réalisent ainsi un effet auto-nettoyant des dites surfaces de chauffe lisses.

Les surfaces de chauffe convectives ont la forme de carneaux à enveloppe unique avec des   
emboutissages pour une efficacité optimale d’échange et de condensation.

Il n’y pas de turbulateurs côté fumées.

La température des gaz de combustion ne dépassera pas de 5 – 15 K la température d’eau de retour.

Le volume d’eau de la chaudière est d’au moins : 380 l

Un deuxième manchon de retour permet une dissociation des circuits ayant des températures de retour différentes, ce qui permet une condensation plus importante.

Les éléments de chaudière en contact avec les fumées et les condensats sont entièrement réalisés en inox.

Il n’y a pas d’exigence quant à un débit minimum d’eau de chauffage. (possibilité de fonctionner à débit nul). La chaudière ne nécessite pas de pompe primaire ni de bouteille de découplage. Elle n’a pas de pompe primaire intégrée.

Il n’y a pas d’exigence quant à une température de retour minimale.

Dans aucune circonstance il n’y a de limitation de Delta T.

La pression de service admissible est de 6 bar.

La température de service admissible s’élève à 95°C.

La température de sécurité s’élève à 110°C.

La surpression disponible sur la buse des fumées est d’au moins 200 Pa (2,0mbar).

L’émission d’oxydes d’azote n’excède pas 56 mg/kWh. Classe de NOx : 6.

**Les deux brûleurs à gaz** modulants à prémélange seront en acier inoxydable de forme cylindrique. Le mélange gaz-air sera pré-mélangé avant la combustion et veillera à une émission extrêmement faible de substances nuisibles.

La régulation de la combustion se fait à l’aide d’un système de sonde O2 (système Lambda PrO2 Control). La régulation adapte automatiquement le mélange air/gaz en fonction du type de gaz. Il n’est pas nécessaire d’effectuer un réglage de la combustion lors de la mise en service ou lors du changement de type de gaz.

La chaudière est adaptée pour un fonctionnement au gaz naturel, au propane, et à l’hydrogène (jusqu'à 20 % en volume).

La plage de modulation est supérieure à 10% - 100%

La régulation E3 possède les caractéristiques suivantes :

* Gestion interne à la régulation d’une cascade allant jusqu’à 8 appareils OneBase via le bus CAN
* Mise en service grâce à l’application ViGuide incluse
* Wi-Fi intégré dans la régulation
* Extension des fonctions via le PlusBus
* Raccordement pour 4 circuits de chauffage maximum :
  + 1 circuit de chauffage sans vanne mélangeuse
  + 3 circuits de chauffage avec vanne mélangeuse
* Marche en fonction de la température extérieure
* Marche à température constante
* Commande du brûleur modulant
* Ecran 7 pouces tactile, messages d’entretien, diagnostic des défauts intégrés
* Passerelle en accessoire pour une communication via protocole ModBus TCP, ModBus RTU et BacNet IP

La chaudière est livrée comme une unité complètement prémontée et précâblée. La chaudière est montée sur roulettes ce qui facilite l’introduction dans la chaufferie.

La chaudière peut être livrée en version cheminée ou ventouse.

Comme cascade de deux chaudières, on peut faire des installations jusque 1280 kW (50/30°C). Les deux chaudières peuvent être placées côte à côte avec un dégagement de 50 mm entre les deux.

Pour une installation à deux chaudières, un collecteur de fumées en inox préfabriqué d’usine est disponible sur demande.

En outre, la chaudière doit être équipée d'un dispositif de neutralisation pour le traitement des condensats avant leur évacuation à l'égout (A.R. du 03.08.1976 et Vlarem II pour la région flamande).

**Caractéristiques techniques :**

| **Dénomination** |  | **CI3 80** | **CI3 115** | **CI3 160** | **CI3 240** | **CI3 320** | **CI3 480** | **CI3 560** | **CI3 640** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Puissance nominale**  eau de chauffage de 50/30° C  eau de chauffage de 80/60° C | kW  kW | 81  73 | 116  105 | 161  146 | 242  221 | 320  294 | 480  441 | 562  516 | 639  585 |
| **Plage de modulation** |  | 20%- 100% | 14% - 100% | 13% - 100% | 13% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% |
| **Rendement de puissance nominale**  eau de chauffage de 80/60° C | % | 97,4 | 97,4 | 97,7 | 97,4 | 97,6 | 97,4 | 97,2 | 97,5 |
| **Dimensions totales (sans raccordement)**  hauteur  largeur  longueur | mm  mm  mm | 1630  750  1005 | 1630  750  1005 | 1630  750  1005 | 1630  750  1212 | 1630  750  1212 | 1998  750  1430 | 1998  750  1430 | 1998  750  1430 |
| **Dimensions du socle**  longueur  largeur  hauteur | mm  mm  mm | 850  800  100 | 850  800  100 | 850  800  100 | 1100  800  100 | 1100  800  100 | 1350  800  100 | 1350  800  100 | 1350  800  100 |
| **Pression de service admissible** | bar | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| **Poids à vide total avec brûleur**  **(unité prémontée)** | kg | 358 | 358 | 358 | 437 | 437 | 822 | 893 | 893 |
| **Capacité en eau** | l | 102 | 102 | 102 | 184 | 184 | 423 | 380 | 380 |
| **Raccordement côté eau**  Départ en PN6  Retour en PN6  2è retour en PN6  Raccordement de sécurité | DN  DN  DN  R | 50  50  50  1 ¼ | 50  50  50  1 ¼ | 50  50  50  1 ¼ | 65  65  50  1 ¼ | 65  65  50  1 ¼ | 100  100  65  1 ½ | 100  100  65  1 ½ | 100  100  65  1 ½ |
| **Raccordement fumées** | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 |
| **Emissions d’oxyde d’azote** | mg/kWh | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 |