DHW booster HP

Description du produit

DHW Booster HP, type 170 L est un chauffe-eau au sol en acier émaillé avec une pompe à chaleur intégrée.

Le chauffe-eau est disponible avec la capacité de 168 l

Grâce aux composants préassemblés et au câblage en usine de tous les composants électriques, le Booster HP ECS est facile à installer, par exemple dans des armoires aménagées. L'énergie du chauffage par le sol est utilisée de manière très efficace et donc peu coûteuse.

En fonctionnement pur de la pompe à chaleur, la température maximale de l'eau du robinet est de 60 °C, ce qui garantit une grande hygiène de l'eau du robinet.

Les limites d'application du Booster HP ECS sont des températures d'eau de source de 18 °C à 50°C sans mélangeur thermostatique. Lorsque la température de l'eau de source est plus élevée, une vanne de mélange doit être appliquée pour limiter les températures d'alimentation. Lorsque la température de l'eau de source se situe en dehors des limites de l'application, la pompe à chaleur s'arrête automatiquement et l'eau chaude sanitaire est chauffée uniquement par la résistance électrique. température source minimum 10°C.

Le système de commande de la pompe à chaleur du Booster HP ECS dispose d'une connexion séparée pour le courant à tarif réduit. Si le contact est actif, la pompe à chaleur et l'élément de chauffage électrique monté pour la production d'eau chaude sanitaire sont mis en marche.

Le fonctionnement smart grid est possible avec la régulation WP

Variant d'appareils

**170l**

Dans le Booster ECS HP, type 170 L, une résistance électrique est intégrée en usine. Cette variante d'appareil est spécialement fabriquée pour la production d'eau chaude sanitaire sans autre générateur de chaleur externe (fonctionnement monovalent).

État à la livraison

* Ballon d'eau chaude sanitaire émaillé d'une capacité netto de 168 l pour la production d'eau chaude sanitaire
* Module de pompe à chaleur
* Console de commande
* Élément chauffant électrique
* **Évaporateur coaxial**, module de transfert de chaleur (raccordement au retour du chauffage par le sol)
* Ventilation automatique
* Anode de protection en magnésium

Données techniques

Données de performance selon la norme EN 16147:2017 à W25/W55 (température de l'eau 25 °C/température ambiante 20 °C) :

COP : 4.0 (profil M)

Perte de maintenance : 19W

Volume maximal d'eau utilisable (40 °C) : 220l

**Efficacité énergétique de la préparation d'eau chaude (ηwh) : 176%.**

Consommation électrique :

Compresseur 0,4 kW

Résistance électrique 1,2 kW

Temps de rechauffe 7:00h

Limites de fonctionnement (température de l'évaporateur source) : 18 à 50°C

Alimentation monophasée : 1f 230V

**Support de travail : R290**

Quantité de remplissage 0,1 kg

Potentiel de gaz à effet de serre (PRG) 3

Équivalent CO2: 0,3 kg

Dimensions :

Longueur 530 mm

Largeur 530 mm

Hauteur 1700 mm

Poids: 64 kg

Pression maximale admissible:

Côté sanitaire : 6 bar

Côté CV : 3 bars

Débit minimum : 150 l/h

Débit nominal : 250 l/h

Classe d'efficacité énergétique conformément au règlement européen n° 812/2013 Chauffage de l'eau chaude sanitaire : A+

Niveau de puissance acoustique (mesure conforme à la norme EN 12102/EN ISO 9614-2, classe de précision 2): 45dB(A)

Niveau de pression sonore LW (avec facteur cible Q = 2 et distance 3 m): 34dB(A)

Avantages

* évaporateur coaxial, moins sensible à la contamination
* mise en service facile grâce à l'unité pré-assemblée et à la régulation préréglée
* chauffage de l'eau sanitaire jusqu'à 60°C avec module de pompe à chaleur
* réfrigérant naturel R290, propane, à l'épreuve du temps
* prêt pour le réseau intelligent
* mode boost pour un chauffage accéléré avec une résistance électrique intégrée