**Nota : Er is een lastenboekbeschrijving per vermogen. Scroll naar beneden om het juiste vermogen te vinden. Helemaal op het einde staat een tabel met de samenvatting met alle technische gegevens van elk vermogen.**

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 240 kW (50/30°C) – 220 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 103 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 7,5 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 23 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 320 kW (50/30°C) – 292 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 103 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 15 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 26 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 400 kW (50/30°C) – 368 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 145 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 4,5 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 27 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 480 kW (50/30°C) – 440 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 145 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 6 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 25 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 560 kW (50/30°C) – 516 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 180 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 8 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 28 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 100 CIB**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met stralingsbrander

**Dubbelcascade in een behuizing
Nominaal vermogen: 636 kW (50/30°C) – 582 kW (80/60°C)**

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel bestaat uit een cascade van twee ketels in een behuizing/ isolatie.

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van elke ketel bedraagt minimaal: 180 l

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken).

De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

Het nominaal hydraulisch drukverlies bedraagt nier meer dan 12 mbar.

Nominaal hydraulisch drukverlies = hydraulisch drukverlies bij nominaal debiet met een delta T van 20K.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 70 Pa (0,7mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 28 mg/kWh.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een lambdasonde systeem. De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het toestel is van de categorie I2N, dwz dat het zich automatisch aanpast aan alle gassen van de tweede familie (H, L, of E). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

De Vitotronic ketelregeling zorgt voor:

* de digitale ketelcircuitregeling
* de regeling van de brander
* de boilertemperatuursregeling

De ingebouwde Vitotronic 300-K regeling voor de cascadeschakeling en de optimalisatie van de cascade.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Voor de dubbelcascade zijn een geprefabriceerde rookgascollector van roestvast staal en een hydraulische collector beschikbaar op aanvraag.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Technische gegevens :**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nominaal vermogen van de cascade**bij verwarmingswater 50/30 °Cbij verwarmingswater 80/60 °C | kWkW | 240220 | 320292 | 400368 | 480440 | 560516 | 636582 |
| **Nominaal vermogen per ketel**bij verwarmingswater 50/30 °Cbij verwarmingswater 80/60 °C | kWkW | 120110 | 160146 | 200184 | 240220 | 280258 | 318291 |
| **Modulatiebereik (per ketel)**Minimum | % | 27 | 20 | 24 | 20 | 23 | 20 |
| **Genormeerd rendement**bij verwarmingswater 75/60 °Cbij verwarmingswater 40/30 °C | %% | 106109 | 106109 | 106109 | 106109 | 106109 | 106109 |
| **Totale afmetingen (per ketel)** Hoogte Breedte Lengte | mmmmmm | 1650750862 | 1650750862 | 1650750967 | 1650750967 | 16507501085 | 16507501085 |
| **Afmetingen ketellichaam** hoogte breedte lengte / inbrengmaat**Sokkel**  lengte breedtehoogte | mmmmmmmmmmmm | 1650680770850800100 | 1650680770850800100 | 16506808901000800100 | 16506808901000800100 | 165068010041100800100 | 165068010041100800100 |
| **Toelaatbare werkdruk** | bar | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| **Totaal gewicht inkl brander****(cascade van 2 ketels)** | kg | 590 | 590 | 680 | 680 | 770 | 770 |
| **Gewicht ketellichaam (per ketel)** | kg | 230 | 230 | 265 | 265 | 300 | 300 |
| **Waterinhoud (per ketel)** | l | 103 | 103 | 145 | 145 | 180 | 180 |
| **Waterzijdige aansluiting** Vertrek - PN6 Retour - PN6 Veiligheidsaansluiting | DNDNR | 50501 ¼ | 5050 1 ¼ | 65651 ¼ | 65651 ¼ | 65651 ¼ | 65651 ¼ |
| **Rookgaszijdige aansluiting** | mm | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| **Nominaal hydraulisch drukverlies** |  mbar | 7,5 | 15 | 4,5 | 6 | 8 | 12 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Emissie van stikstofoxiden** | mg/kWh | 23 | 26 | 27 | 25 | 28 | 28 |