**Nota : Er is een lastenboekbeschrijving per vermogen. Scroll naar beneden om het juiste vermogen te vinden. Helemaal op het einde staat een tabel met de samenvatting met alle technische gegevens van elk vermogen.**

**Vitocrossal 300 CI3 80**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 81,2 kW (50/30°C) / 73,1 kW (80/60°C)

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 102 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 20-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel kwordt als een kompleet voorgemonteerde en voorgekableerde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 160 kW (50/30°C).De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 115**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 116,3 kW (50/30°C) / 105,1 kW (80/60°C)

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 102 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 14-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 230 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 160**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 161,1 kW (50/30°C) / 146,1 kW (80/60°C)

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 102 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 13-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 320 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 240**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 242,3 kW (50/30°C) / 221 kW (80/60°C)

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 184 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 13-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 480 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 320**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 320,1 kW (50/30°C) / 294,0 kW (80/60°C)

**Gascondensatieketel uit roestvrijstaal uitgerust met een cilindrische stralingsbrander.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 184 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De modulerende premix brander zal uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 10-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 640 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 480**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 479,7 kW (50/30°C) / 441,1 kW (80/60°C)

**Roestvaststalen, dubbele vuurhaard gascondensatieketel met twee cilindrische stralingsbranders.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 423 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De **twee modulerende premix branders** zullen uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 10-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 960 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

Voor een installatie met twee ketels is op aanvraag een in de fabriek geprefabriceerde roestvaststalen rookgascollector verkrijgbaar.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 560**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 562,3 kW (50/30°C) / 516,4 kW (80/60°C)

**Roestvaststalen, dubbele vuurhaard gascondensatieketel met twee cilindrische stralingsbranders.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 380 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De **twee modulerende premix branders** zullen uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt 10-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 1120 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

Voor een installatie met twee ketels is op aanvraag een in de fabriek geprefabriceerde roestvaststalen rookgascollector verkrijgbaar.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Vitocrossal 300 CI3 640**

Gascondensatieketel uit roestvrijstaal met cilindrische stralingsbrander en E3 regelingsplatform  
Nominaal vermogen: 639,0 kW (50/30°C) / 585 kW (80/60°C)

**Roestvaststalen, dubbele vuurhaard gascondensatieketel met twee cilindrische stralingsbranders.**

De ketel moet kunnen werken met glijdende verlaagde ketelwatertemperaturen zonder onderste begrenzing.

De ketel heeft een watergekoelde vuurhaard uit RVS gladde wanden en vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken die werken als condensor. De warmteoverdracht in de condensor gebeurt volgens het tegenstroomprincipe t.t.z. de rookgas- en de waterstroom vloeien in tegengestelde richting van elkaar.

De vertikale RVS convectieve verwarmende naschakeloppervlakken zorgen voor een ongehinderde afvloeiing van het condensaat naar beneden toe en verwezenlijken zo een zelfreinigend effect op de gladde wanden van de betreffende oppervlakken.

De verwarmende naschakeloppervlakken zijn in de vorm van éénschalige rookgaskanalen met inpersingen voor een optimale verwarmings- en condensatie-efficiëntie uitgevoerd.

Er zijn geen turbulatoren rookgaszijdig.

De rookgastemperatuur ligt niet hoger dan ca. 5 - 15 K boven de retourwater temperatuur.

De waterinhoud van de ketel bedraagt minimaal: 380 l

Dankzij een tweede retourleiding kunnen circuits met verschillende retourtemperaturen worden gescheiden, wat leidt tot meer condensatie.

De keteldelen in aanraking met de rookgassen en het condensaat zijn volledig uitgevoerd in RVS.

Er is geen minimumdebiet vereist (mogelijkheid om op nuldebiet te werken). Er is geen primaire pomp of evenwichtsfles nodig. De ketel heeft geen interne circulatiepomp.

Er zijn geen eisen qua minimum retourtemperatuur.

Onder geen enkele omstandigheden zijn er beperkingen van Delta T.

De maximale bedrijfsdruk bedraagt 6 bar.

De toegestane werkingstemperatuur bedraagt 95°C.

De beveiligingstemperatuur bedraagt 110°C.

De beschikbare druk t.h.v. de rookgasaansluiting bedraagt minimaal 200 Pa (2mbar).

De emissie van stikstofoxiden bedraagt maximaal 56 mg/kWh. NOx klasse 6.

De **twee modulerende premix branders** zullen uit roestvast staal zijn, cilindervormig. Het gas-lucht-mengsel zal voor verbranding gemengd worden, wat zorgt voor een zeer lage uitstoot van schadelijke stoffen.

De verbrandingsregeling gebeurt aan de hand van een O2 sonde (lambda PrO2 control) De regeling past het lucht/gas mengsel automatisch aan in functie van het gastype (H-G20 of L-G25). Het is niet nodig om de verbranding in te stellen bij indienstelling of bij omschakeling naar een ander gastype.

De ketel is geschikt voor de werking met aardgas, vloeibaar gas, en een waterstofbijmenging tot 20 vol%.

Het modulatiebereik bedraagt minimum 10-100%

De E3 controller heeft de volgende functies:

* Interne besturing van een cascade van maximaal 8 OneBase-apparaten via de CAN-bus
* Inbedrijfstelling via de meegeleverde ViGuide-toepassing
* Ingebouwde Wi-Fi
* Uitgebreide functies via PlusBus
* Aansluiting voor maximaal 4 verwarmingscircuits :
  + 1 verwarmingscircuit zonder mengklep
  + 3 verwarmingscircuits met mengklep
* Weersafhankelijke werking
* Werking op constante temperatuur
* Modulerende branderregeling
* Geïntegreerd 7" touchscreen, servicemeldingen en foutdiagnose
* Gateway-accessoire voor communicatie via ModBus TCP, ModBus RTU en BacNet IP-protocollen

De ketel wordt als een kompleet voorgemonteerde en voorbekabelde eenheid geleverd. De ketel is op wieltjes gemonteerd, wat de inbreng vergemakkelijkt.

De ketel kan in open of in gesloten uitvoering geleverd worden.

Als dubbele cascade kan de ketel uitgevoerd worden tot een totaal vermogen van 1280 kW (50/30°C). De twee ketels kunnen naast elkaar worden geplaatst met een tussenruimte van 50 mm.

Voor een installatie met twee ketels is op aanvraag een in de fabriek geprefabriceerde roestvaststalen rookgascollector verkrijgbaar.

De ketel moet supplementair uitgerust worden met een neutralisatie-inrichting voor de behandeling van het condensaat vooraleer lozing in de riool (K.B. 03.08.1976 en Vlarem II in het Vlaams Gewest).

**Technische gegevens :**

|  |  | CI3 80 | CI3 115 | CI3 160 | CI3 240 | CI3 320 | CI3 480 | CI3 560 | CI3 640 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nominaal vermogen**  bij verwarmingswater 50/30 °C  bij verwarmingswater 80/60 °C | kW  kW | 81  73 | 116  105 | 161  146 | 242  221 | 320  294 | 480  441 | 562  516 | 639  585 |
| **Modulatiebereik** |  | 20%- 100% | 14% -100% | 13% - 100% | 13% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% | 10% - 100% |
| **Genormeerd rendement**  bij verwarmingswater 80/60 °C | % | 97,4 | 97,4 | 97,7 | 97,4 | 97,6 | 97,4 | 97,2 | 97,5 |
| **Totale afmetingen (zonder aansluitingen)**  Hoogte  Breedte  Lengte | mm  mm  mm | 1630  750  1005 | 1630  750  1005 | 1630  750  1005 | 1630  750  1212 | 1630  750  1212 | 1998  750  1430 | 1998  750  1430 | 1998  750  1430 |
| **Sokkel**  lengte  breedte  hoogte | mm  mm  mm | 850  800  100 | 850  800  100 | 850  800  100 | 1100  800  100 | 1100  800  100 | 1350  800  100 | 1350  800  100 | 1350  800  100 |
| **Toelaatbare werkdruk** | bar | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| **Totaal gewicht inkl brander**  **(voorgemonteerde unit)** | kg | 358 | 358 | 358 | 437 | 437 | 822 | 893 | 893 |
| **Waterinhoud** | l | 102 | 102 | 102 | 184 | 184 | 423 | 380 | 380 |
| **Waterzijdige aansluiting**  Vertrek - PN6  Retour - PN6  2de retour – PN6  Veiligheidsaansluiting | DN  DN  DN  R | 50  50  50  1 ¼ | 50  50  50  1 ¼ | 50  50  50  1 ¼ | 65  65  50  1 ¼ | 65  65  50  1 ¼ | 100  100  65  1 ½ | 100  100  65  1 ½ | 100  100  65  1 1/2 |
| **Rookgaszijdige aansluiting** | DN | 150 | 150 | 150 | 200 | 200 | 250 | 250 | 250 |
| **Emissie van stikstofoxiden** | mg/kWh | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 | <56 |